新潟市公告第４５８号

入　札　公　告

下記のとおり一般競争入札を行いますので，地方自治法施行令（昭和２２年政令第１６号）第１６７条の６及び新潟市契約規則（昭和５９年新潟市規則第２４号）第８条の規定に基づき公告します。

平成２２年９月３０日

新潟市長　篠　田　　昭

１　入札に付する事項

（1）番　号	第２２０５１号
（2）品　名	黒埼学校給食センター改修工事に伴う厨房機器の納入
（3）品質・規格・数量など	仕様書のとおり
（4）契約の条項を示す場所	新潟市財務部契約課
（5）入札日時・場所	平成２２年１０月２２日午後１３時３０分 新潟市役所第１分館契約課入札室
（6）履行期限・履行場所	平成２２年１２月２９日 黒埼学校給食センター
（7）入札保証金	新潟市契約規則第１０条第２号により免除
（8）入札を無効とする場合	新潟市契約規則第１７条第１項の規定に該当するときは無効とし，入札者が談合その他不正な行為をしたと認められる場合はその入札の全部を無効とします。
（9）入札を中止とする場合	新潟市契約規則第１９条の規定に該当する場合のほか，対象の入札参加資格者が少数で，競争性が確保できないと判断される場合は，入札を中止することがあります。
(10) 談合情報等により公正な入札が行われないおそれがあるときの措置	談合情報等により，公正な入札が行われないおそれがあると認められるときは，前項の規定によるほか，抽選により入札者を決定するなどの場合があります。
(11) 契約保証金	新潟市契約規則第３３条及び第３４条の規

	定によります。
(12) 予定価格	公表しません。
(13) 最低制限価格	設けません。
(14) 契約締結について議会の議決を要するための仮契約	無

2　入札参加資格の要件

（1）　本市の競争入札参加資格者名簿に登載されている者

（2）　地方自治法施行令第１６７条の４第１項の規定に該当しない者

（3）　指名停止措置を受けていない者

（4）　新潟市競争入札参加資格者指名停止等措置要領での別表２の１０(暴力的不法行為)の適用に該当しない者であること。

（5）　新潟市内に本社，本店及び支店・営業所のある者

3　入札の参加手続

（1）　一般競争入札参加申請書を2部持参申請してください。
なお，入札参加申請者名は入札終了まで公表しません。

（2）　提出先　　新潟市財務部契約課物品契約係
〒９５１－８５５０　新潟市中央区学校町通１番町６０２番地１
新潟市役所第１分館４階
電話　　０２５－２２８－１０００（代表）
ＦＡＸ　０２５－２２５－３５００

（3）　入札参加申請期限　　平成２２年１０月１３日

（4）　受付期間　入札公告の日から入札参加申請期限の日の午前９時～午後５時
（土・日・祝日を除く）

4　質疑書の提出について

説明会を開催しませんので，質疑事項がある場合は，下記により，必ず質疑書を提出してください。提出は，入札参加資格要件を満たしている者に限ります。

①　様式　　別紙様式に準じて作成してください。

②　提出期限　平成２２年１０月６日午後５時まで

③　提出先　　新潟市財務部契約課物品契約係

④　その他　　電話での受付は一切しません。
ＦＡＸ（０２５－２２５－３５００）のみの受付となります。
回答は，個別にＦＡＸするほか１０月８日に入札控室で掲示します。

連絡用に返信用ＦＡＸ番号を記入願います。
質疑書には，正確な番号及び品名を記入願います。

5　入札時の注意事項

①　入札時間に遅れた場合は，入札に参加できません。

②　代理人が入札する場合は，委任状を提出してください。

③　落札者の決定にあたっては,入札書に記載された金額に当該金額の１００分の５に相当する額を加算した金額をもって落札者の入札価格とします。入札参加申請者は，消費税にかかる課税業者であるか免税業者であるかを問わず，見積もった契約希望金額の１０５分の１００に相当する金額を入札書に記載してください。なお，入札金額の訂正は無効とします。

④　入札参加申請後に入札を辞退する場合は，書面で届け出てください。

⑤　入札に参加される人は，入札参加申請者毎に原則１名とします。

6　落札者の決定

落札者が決定したときは，直ちにその旨を落札者に通知するとともに速やかに公表します。

ただし，落札者と決定した者が契約締結までの間に指名停止を受けた場合は，落札決定を取り消し，仮契約を締結していた場合は，本契約を締結しないものとします。

一般競争入札参加申請書

平成　　年　　月　　日

（あて先）新潟市長

申請者
所在地
商号又は名称
代表者氏名　　印
担当者
（電話番号　　）
（ＦＡＸ番号　　）

下記入札の参加資格要件を満たしており，入札に参加したいので，新潟市物品に関する一般競争入札実施要綱（以下「要綱」という。）第５条第１項の規定により申請します。

記

公告年月日	
番　　号	
品　　名	

別紙様式

質　　疑　　書

住　所
商号又は名称
代表者氏名　　印
(担当者　　)
(ＦＡＸ番号　　)

１　番　号
２　品　名

質　疑　事　項

平成２２年度

黒埼学校給食センター改修工事に伴う
厨房機器（連続炊飯システムほか）の納入

仕　様　書

新潟市教育委員会保健給食課

第１　総則

１．　目　的

この仕様書は，黒埼学校給食センター改修工事に伴う厨房機器（連続炊飯システムほか）の納入・据付等に関する仕様について定める。

２．　対象範囲

対象範囲は「厨房機器表」に記載される

（１）　厨房機器の納入，据付，試運転調整に係る経費一式

（２）　ただし，既存品は対象外とする。

（３）　工事区分は工事区分表の厨房機器の列を参照すること。

３．　一般事項

（１）　厨房機器は，ドライシステム厨房への対応がなされている機器であり，また，文部科学省・厚生労働省の衛生基準及び労働安全衛生に十分配慮された機器とすること。

（２）　特に労働安全，作業性の向上の観点から作業できることとし，また床等に水が飛散せず作業できる構造の機器とすること。

（３）　その他関係法令に適合した機器とすること。

４．　機器納入・据付に関する機器仕様等

（１）　当該仕様書に掲載した調理機器は，参考品である。

（２）　厨房機器の納入にあたっては，「厨房機器表及び配置参考図」の品名・数量に基づき，「特記仕様書」及び「炊飯作業タイムチャート」を遵守し，メーカー名・型式・「厨房機器姿図」を参考の上，「特記仕様書」，「厨房機器表」「厨房機器姿図」等に書いてある寸法，数値，仕様，能力等が同等以上のものを納入・据付・検査・試運転調整を行なうこと。

（３）　同等品を提案する場合は，平成２２年１０月１５日（金）までに新潟市教育委員会保健給食課あて，別紙１の「同等品申請書兼承認書」を関係資料と共に提出し，承認を受けるものとする。

（４）　「厨房機器表」記載の備品において，受注後，受注業者の都合により，機器寸法変更や仕様変更などが生じる場合は，特記仕様書に記載される能力，性能を遵守した上で建物やスペースに影響しない範囲に限り，寸法の増減については協議とし，本市の指示に従うこと。またそれに伴う建築工事，設備工事の追加工事に関わる費用は受注業者が負担すること。

（５）　配管配線等の設備接続の必要な機器及は，別途工事施工業者と調整の上，厨房機器の納入・据付等を行なうこと。

（６）　１次側配管配線の立ち上げ位置について，別途施設工事施工業者と協議し，厨房機器設置の際不具合が生じないように立ち上げ位置の確認を行なうこと。

（７）　本仕様書及び関係書類（本仕様書　「第２　関係書類」に記載の書類　以下同じ）に記載していない事項（法令に定めるものを除く）または疑義が生じた事項については別途協議とし，本市に承認を申し出た上で指示に従うこと。

（８）　本仕様書及び関係書類に記載されていない事項でも構造上並びに機能上当然必要なことは受注業者の責任において発注課の指示に従い施工すること。

５．納入・据付・試運転調整の期間

平成２２年１２月２３日から平成２２年１２月２９日午後４時までに納入する。
（調整点検を終了し連続炊飯システムが完動できる状態であること）

６．納入場所

黒埼学校給食センター内（新潟市西区金巻７３５番地）

７．搬入据付

（１） 搬入の際は，床・壁等建物を傷めないように受注業者にて養生を行なうこと。

（２） 据付完了後，燃焼機器及び高さが１０００㎜以上の機器については，作業性が失われることのない範囲で耐震固定または転倒防止金具を取り付けること。（国土交通省の機械設備工事共通仕様書の通り）

（３） 運搬据付後の残材等は，受注業者の負担において処分すること。

８．試運転調整及び取扱説明

（１） ２次側設備配管配線終了後，直ちに試運転調整を行なうこと。

（２） 試運転調整や取扱説明の日時や方法等については発注課と協議の上決定すること。なお，詳細については発注課の指示に従うこと。

（３） 厨房機器の試運転調整や取扱説明に要する電気・ガス・水道料は発注課の負担とするが，米４０ｋｇ（クリーニング用の古米２０ｋｇ，試し炊き用の米２０ｋｇ）は，受注業者が負担すること。なお，試し炊き用の米は別途発注者の指示とする。

（４） 試運転実施の際，故障・異常・製品のキズ等不具合を発見した場合は受注業者がすみやかに対応すること。

９．保　証

（１） 保証期間については使用開始後，２年間とする。

（２） 万一，材料・製造及び据付上の不備，製品の不良，工作上の粗雑等の原因で所定の性能を発揮しない場合は，納入年数の経過に関わらず，受注業者の負担において点検整備，改造，その修理または部品の交換を行なうこと。

10. 提出書類

下記書類を２部提出すること

（１）	備品納入工程表	契約後すみやかに
（２）	製作承認図面	契約後６０日以内
（３）	搬入作業写真	完成図書として製本
（４）	試運転調整報告書	完成図書として製本
（５）	完成写真	完成図書として製本
（６）	完成図面	完成図書として製本
（７）	取扱説明書	完成図書として製本
（８）	完成届	完成図書として製本

11. その他

（１） 受注業者は取扱説明日以外に給食開始後，一定の期間立会いをすること。なお，立会いの期間及び期日は別途発注課と協議する。

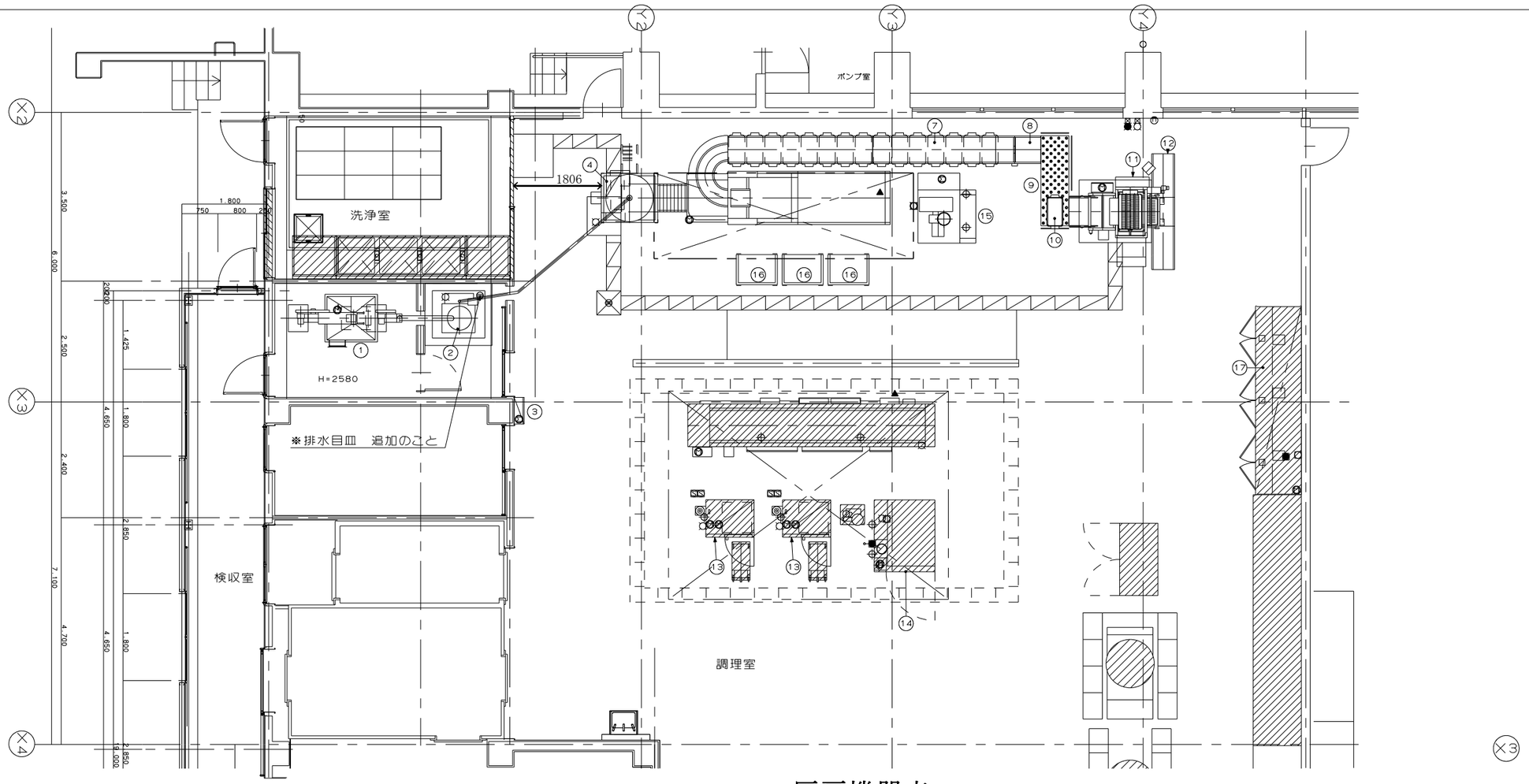
（２） ドライシステムにおける運営方法を調理員に充分に指導すること。

第２　関係書類

本仕様書に関係する書類は以下のとおりである。

（１） 厨房機器表及び配置参考図
（２） 特記仕様書
（３） 厨房機器姿図
（４） 工事区分表
（５） 炊飯作業タイムチャート
（６） 黒埼学校給食センター施設改修工事図面一式

（１） 厨房機器表及び配置参考図



厨房機器表

No	品名	寸法 間口	寸法 奥行	寸法 高さ	数	型式	給水	給湯	排水	蒸気 給気	蒸気 排気	蒸気 消費量 kg/h	ガス(13A) 接続	ガス(13A) 消費量 kcal/h	電気 1P100v	電気 3P200v	フード	備考
1	計量装置付納米庫	1000	900	2400	1	MET-特										0.16kw		貯米量：285kg 特）エレコン仕様
2	自動式電動水圧洗米機	690	740	H	1	EP-52A特	20A-1		床開放 ピット要							0.47kw		特）アジャスト+100
3	前処理用電気制御装置	550	204	1500	1	AES-5特												特）自立式
4	自動中型充填機	1780	1610	2745	1	AMP-21A特	20A-1		床開放 ピット要							0.04kw		浸漬米：280kg
5	ライスフレンド	4210	1100	1675	1	ARS-35GR							40A-1	134,600		0.27kW	要	ガバナー付、低輻射仕様、ガス検仕様
6	ローラーコンベヤ	3000	575	960 870	1	CAF-5S												
7	ローラーコンベヤ	2550	575	870 840	1	CAF-5S												
8	ストッパー装置付 ローラーコンベヤ	937.5	575	840 830	1	CAF-5ST												
9	振り分け台	1865	580	830	1	AFT-特												特）外形寸法、釜落下防止フラットバー付
10	炊飯釜	700	335	235	40													7kg炊き、テフロン仕様
11	自動反転ほぐし機	1975	1260	1755	1	ADU-56特	20A-1	20A-1	床開放 ピット要							0.82kW		能力：50釜/h
12	ライスチェッカー	2400	475	1100	1	ALM-3特									100w			
13	コンビオーブン	1000	773	1800	2	既存品	15A-1		高温間接 40A-1							15.2kW ×2ヶ所	G.F要	20段　片面式、320℃対応、カート2台付
14	真空冷却機	1260	1490	1790	1	既存品	20A-2		25A-2 15A-1	20A-1	15A-1	56				3.11kW		90℃→10℃（約20分）、既存品（原水ユニット共） 120kg/バッチ
15	バッチ式容器洗浄機	1450	1200	2380	1	CBB-61特	25A-1		50AX2	25A-1		70				4.9kW	ダクト接続 要	60個/時、炊飯釜対応 特）排気筒・排気ファン付タイプ
16	炊飯釜カート	850	620	1500	3	TK-86M特												特）炊飯釜仕様
17	蒸気式消毒保管機	3910	950	2350	1	既存品				20A-1	25A-1	31				2.25kW		80竈用

※ ▨ 既存機器を示す。（既存機器は対象外です）

※ 米庫、改修工事は別途です。（カベ、天井、開口部、扉）

※ 電気・給水・排水・ガス・蒸気・フード工事は別途です。

記事

給水 ▲ガス立ち上り　スイッチ（単相）　電動機（単相）
給湯 ガスホース カラン　スイッチ（三相）　電動機（三相）
排水 □給気　コンセント（単相）　換気扇
床排水 ■排気　コンセント（三相）　換気フード

設計製図	営業	担当

黒埼学校給食センター改修事業に伴う
厨房機器（連続炊飯システムほか）納入

図面名称 厨房機器表及び配置参考図

縮尺【A1】 1/50　作成日　図番

（２）特記仕様書

特記仕様書

特記仕様書①

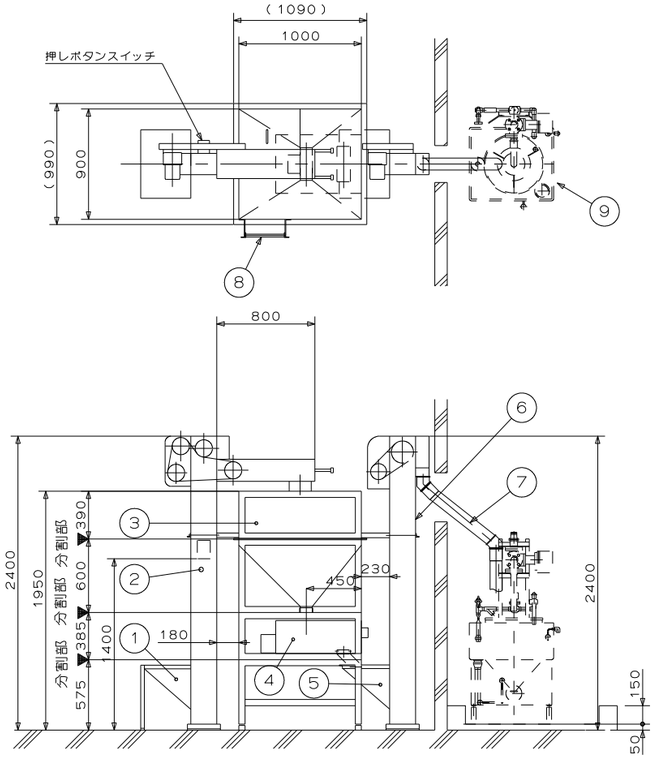
区　　分	No.	品　　名　　（参）は参考銘柄である	特　　記　　仕　　様	
【炊　飯】	1	計量装置付納米庫　　（参）MET－特	能力・容量	貯米量：285kg程度
			主　材　質	張り込みﾎｯﾊﾟｰ：SUS430　昇降装置・納米ﾀﾝｸ：ﾎﾟﾝﾃﾞ鋼板他　計量機：SPCC　出米ｼｭｰﾄ：SUS430　はしご：SS41
			付帯工事	計量機と壁の隙間をｽﾃﾝﾚｽ板で仕舞いすること
			特記仕様	張り込みﾎｯﾊﾟｰに生米を投入し、昇降装置によって自動的に納米ﾀﾝｸに貯米すること　生米が昇降装置内に溜まらない構造とすること
				前処理制御盤からの指示により、自動的に出米すること　出米は4.6kg～6.6kgで調整可能であること
	2	自動式電動水圧洗米機　　（参）EP－52A特	能力・容量	洗米能力：生米28kg/回以上（1回の洗米時間4～5分）
			主　材　質	架台・化粧ｶﾊﾞｰ・洗米槽・給水槽：SUS430　洗米管・送米管：塩化ﾋﾞﾆｰﾙ　給水配管：SUS304
			付帯工事	前処理電気制御装置との信号線配線　充填機へ送米管配管接続　充填機よりｵｰﾊﾞｰﾌﾛｰ配管接続
			特記仕様	補充水量：30ﾘｯﾄﾙ/分　前処理制御盤からの指示により、自動的に給水⇒洗米⇒出米すること　全ての給水配管はSUS304とすること　ロングアジャスト仕様
	3	前処理用電気制御装置　　（参）AES－5特	能力・容量	ｶﾚﾝﾀﾞｰﾀｲﾏｰ（1週間）制御
			主　材　質	本体・架台・ﾎﾞｯｸｽ：SUS430
			付帯工事	納米庫・洗米機・充填機間の信号線配線
			特記仕様	充填機・洗米機の水はり⇒納米庫より出米⇒洗米⇒充填を自動制御で行なうこと　自動運転と手動運転の切換が可能であること
				自立ｽﾀﾝﾄﾞ付　ｶﾚﾝﾀﾞｰﾀｲﾏｰ制御　ﾎﾞﾀﾝによって釜に加水できること
	4	自動中型充填機　　（参）AMP－21A特	能力・容量	浸漬ﾀﾝｸ容量：浸漬米280kg程度
			主　材　質	浸漬ﾀﾝｸ・蓋・本体架台・計量水切受：SUS430　加水ﾀﾝｸ・排水受：SUS304　ﾛｰﾗｰｺﾝﾍﾞﾔﾌﾚｰﾑ：SUS304　給水配管：SUS304
			付　属　品	掃除用ﾌﾞﾗｼ・掃除用ﾎｰｽ・はしご（引掛け式）
			特記仕様	自動給水仕様　先入れ先出しﾀﾝｸ内ﾊﾞﾗﾝｻｰ付　釜送りｺﾝﾍﾞﾔ1610㎜程度
	5	ライスフレンド　　（参）ARS－35GR	能力・容量	7kg/釜×30釜/時間以上　ｶﾞｽ消費量：156.5kW以内
			主　材　質	架台：SS400耐熱塗装　化粧板：SUS430　ｱｼﾞｬｽﾄ脚：SUS304　ﾊﾞｰﾅｰ：FC200
			付　属　品	耐熱手袋×1組　非常用点火棒×1ケ　しゃもじ×1ケ
			特記仕様	連続式立体構造（下段：炊く工程・上段：蒸す・焼く工程）で下段の排気熱を上段の蒸す工程に有効利用していること
				自動点火方式　鋳物ﾊﾞｰﾅｰで進行方向と平行にﾊﾞｰﾅｰが配列していること　炊飯水は水を使用（湯炊きは不可）　低輻射仕様　ガス検仕様　ガバナ付
	6	ローラーコンベヤ　　（参）CAF-5S	能力・容量	ｺﾝﾍﾞﾔ巾575㎜程度
			主　材　質	ﾌﾚｰﾑ・ｽﾀﾝﾄﾞ：SPCC塗装仕上　ﾛｰﾗｰ：SS400 ｱｼﾞｬｽﾄ：SS400
			特記仕様	連続炊飯機から振り分け台まで連結すること　炊飯釜が15個以上並ぶこと　No.8：釜ｽﾄｯﾊﾟｰ装置付
	7	ローラーコンベヤ　　（参）CAF-5S	能力・容量	ｺﾝﾍﾞﾔ巾575㎜程度
			主　材　質	ﾌﾚｰﾑ・ｽﾀﾝﾄﾞ：SPCC塗装仕上　ﾛｰﾗｰ：SS400 ｱｼﾞｬｽﾄ：SS400
			特記仕様	連続炊飯機から振り分け台まで連結すること　炊飯釜が15個以上並ぶこと
	8	ｽﾄｯﾊﾟｰ装置付ﾛｰﾗｰｺﾝﾍﾞﾔ　　（参）CAF-5ST	能力・容量	ｺﾝﾍﾞﾔ巾575㎜程度
			主　材　質	ﾌﾚｰﾑ・ｽﾀﾝﾄﾞ：SPCC塗装仕上　ﾛｰﾗｰ：SS400 ｱｼﾞｬｽﾄ：SS400
			特記仕様	連続炊飯機から振り分け台まで連結すること　炊飯釜が15個以上並ぶこと　釜ｽﾄｯﾊﾟｰ装置付

特記仕様書②

区　　分	No.	品　　名　　（参）は参考銘柄である	特　　記　　仕　　様	
	9	振り分け台　　（参）AFT-特	能力・容量	巾580㎜程度
			主　材　質	甲板・架台　SUS304、ｶﾞｰﾄﾞﾚｰﾙ付（蓋落下防止）ﾎﾞｰﾙｷｬｽﾀｰφ25.4
			特記仕様	ｽﾄｯﾊﾟｰ装置付ﾛｰﾗｰｺﾝﾍﾞﾔから反転ほぐし機まで連結すること
	10	炊飯釜　　（参）53113－1002	能力・容量	最大生米7kg/釜＋炊飯水
			主　材　質	ｱﾙﾐ鋳物（AC4C）
			付　属　品	蓋
			特記仕様	底面厚さ:9㎜　側面厚さ:5㎜　　本体テフロン仕様
	11	自動反転ほぐし機　　（参）ADU－56特	能力・容量	50釜～60釜/時間
			主　材　質	骨組み・ｱｼﾞｬｽﾄ・化粧板・ｱｰﾑ:SUS304　ほぐし羽根・ﾎｯﾊﾟｰ・ならし羽根:SUS304ﾃﾌﾛﾝ仕上げ　ﾍﾞﾙﾄ:ﾎﾟﾘｴｽﾃﾙ
			特記仕様	一連の作業を自動的に行なうこと（釜反転⇒ﾎｯﾊﾟｰ内ほぐし羽根にて撹拌⇒ﾎｯﾊﾟｰ反転⇒ﾍﾞﾙﾄｺﾝﾍﾞﾔによる搬送[ならし羽根付]⇒計量器へ）
				ほぐしﾎｯﾊﾟｰは底に御飯がたまらない構造とすること　ﾍﾞﾙﾄ・ほぐし羽根・ならし羽根は工具なしで脱着可能であること　ロングアジャスト仕様
	12	ライスチェッカー　　（参）ALM－3特	能力・容量	秤量:0～150kg（最小表示50g）　0～60kg（最小表示20g）　計量部寸法:595×400㎜程度
			主　材　質	計量部骨組・ﾛｰﾗｰ・脚:SUS304
			特記仕様	ﾃﾞｼﾞﾀﾙ計量器付
	13	コンビオーブン	既存品	
	14	真空冷却機	既存品	
	15	バッチ式容器洗浄機　　（参）CBB－61特	能力・容量	60個／時以上
			主　材　質	本体SUS430・アジャストSUS304・洗浄タンクSUS430・すすぎタンクSUS430
			特記仕様	炊飯釜・蓋洗浄可能であること　　容器寸法　最大725×500×350　最小330×330×1、排気筒、排気ファン付ダイプ
	16	炊飯カート　　（参）TK-86M特	能力・容量	炊飯釜・蓋40個収納できること
			主　材　質	架台SUS430・キャスターウレタン製（φ125×自在4　ストッパー×2）
			特記仕様	丸棒取り外し式
	17	蒸気式消毒保管機	既存品	
		連続炊飯システム全体	能力・容量	関係書類「炊飯作業タイムチャート」を参照し，一連の作業工程がタイムチャート内に収まる能力を有すること
			特記仕様	洗浄室の外壁と自動中型充填機の間は直線で1500ミリ以上の離隔を有すること
				関係書類「黒埼学校給食センター施設改修工事図面一式」を参照し，施設の現況と整合をとった機器を納入すること

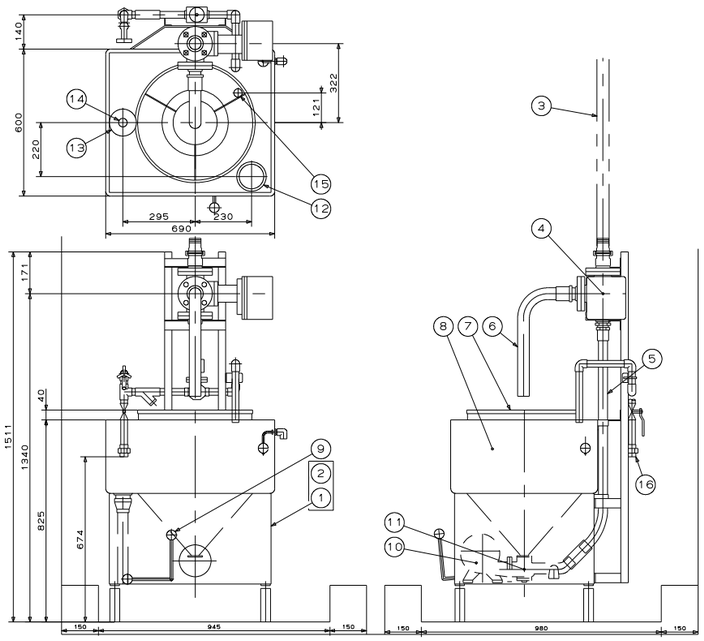
（３）厨房機器姿図

NO.1　計量装置付納米庫　1　台



No	名　　称	数	備　　考
1	張り込みホッパー 1	1	SUS430
2	エレコン 1	1	ボンデ鋼板他 EC-2AC 0.1KW
3	納米タンク	1	ボンデ鋼板他　285Kg入り
4	計量機	1	SPCC他　0.06KW
5	張り込みホッパー 2	1	SUS430
6	エレコン 2	1	ボンデ鋼板他 EC-2A 0.1KW
7	シュート	1	ポリカーボネイト PCパイプφ98
8	はしご	1	SS400他
9	電動水圧洗米機	1	EP-52A（別途）

NO.2　自動式電動水圧洗米機　1　台

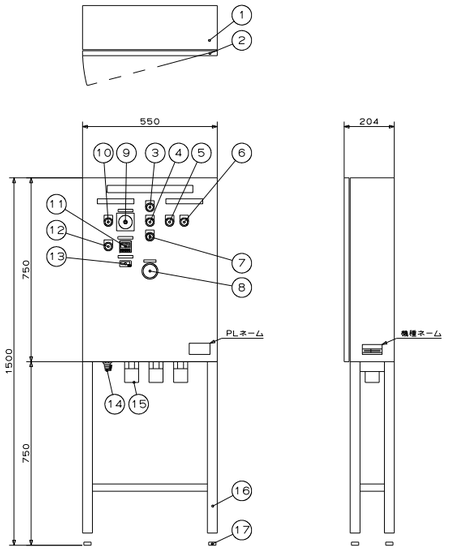


No	名　　称	数	備　　考
1	架台	1	SUS430
2	化粧カバー	一式	SUS430
3	送米管	1	塩化ビニール
4	三方電動ボールバルブ	1	SCS/40A/0.07kW
5	洗米管	1	塩化ビニール　φ38
6	洗米管	1	塩化ビニール　φ48
7	洗米槽	1	SUS430
8	給水槽	1	SUS430
9	バルブハンドル	1	SUS304他
10	モーターポンプ	1	3相 200V 0.4kW
11	ディフューザー	1	FC200
12	給水口ストレーナー	1	SUS430
13	オーバーフロー	1	SUS304他
14	排水口	1	32A
15	排水口	1	25A
16	給水口	1	20A

自動給水仕様（フロートスイッチ付）
脚H＋100

本図はB型を表す

NO.3　前処理用電気制御装置　1　台

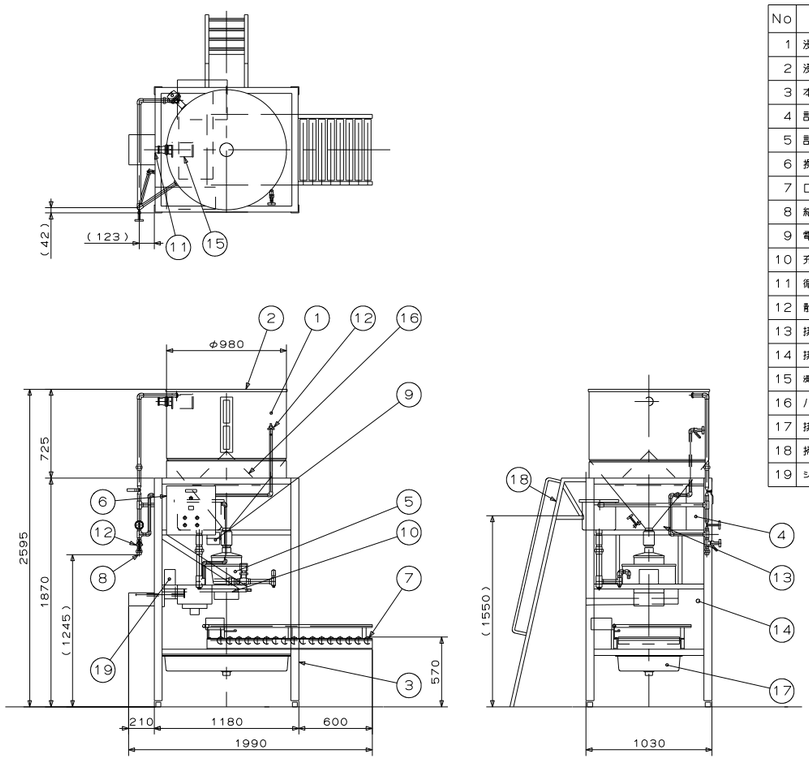


No	名　　称	数	備　　考
1	電気ボックス本体	1	SUS430
2	電気ボックス蓋	1	SUS430
3	電源灯	1	白色
4	無人確認灯	1	緑色
5	計量機運転スイッチ	1	照光式、緑色
6	洗米機運転スイッチ	1	照光式、緑色
7	有人 無人 単動 切替スイッチ	1	手動復帰式
8	非常停止スイッチ	1	プッシュロック～ターンリセット式
9	カレンダータイマー	1	
10	自動運転スイッチ	1	照光式、緑色
11	プリセットカウンター	1	加算式
12	リセットスイッチ	1	黄色
13	トータルカウンター	1	加算式
14	キャブコン	1	※
15	2号コネクタ	3	V-2K42※
16	架台	1	SUS430
17	六角ボルト	4	SUS304

※仕様により型式、数量が異なる場合があります。

SUS430．塩ビ配管仕様

NO.4　自動中型充填機　1台



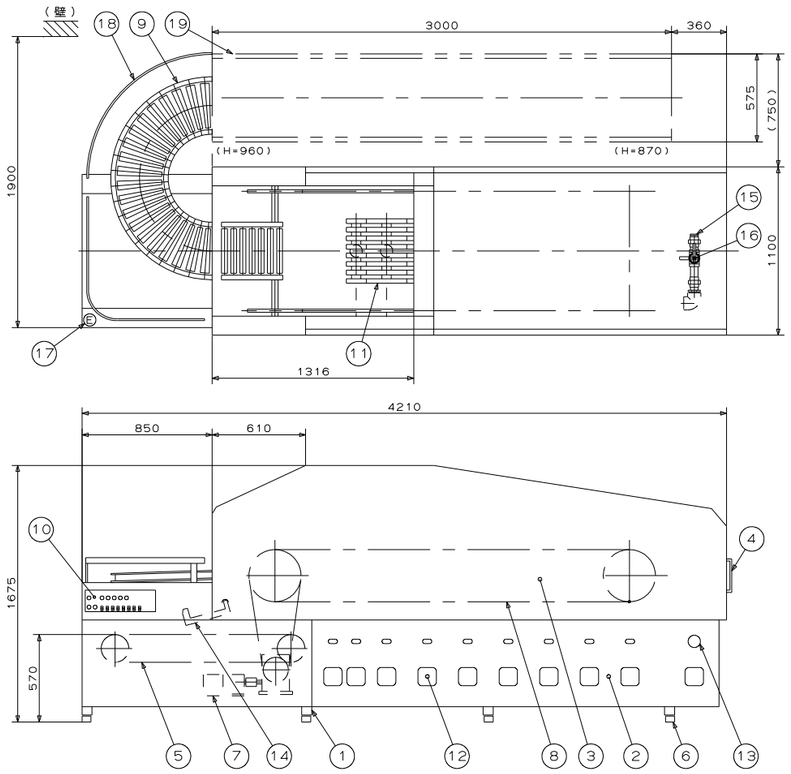
No	名　　称	数	備　　考
1	浸漬タンク		SUS430　貯米量280kg
2	浸漬タンク蓋		SUS430　2分割
3	本体架台	1	SUS304
4	計水タンク	1	SUS304他
5	計量水切缶	1	SUS430他
6	操作ボックス	1	SUS430　漏電ブレーカ付
7	ローラーコンベヤ	1	フレーム　SUS304
8	給水接続口	1	20A
9	電動ボールバルブ	1	50A　12W
10	充填シャッター	1	
11	循環パイプ	1	50A（洗米機へ）
12	散水栓	2	
13	排水バルブ	1	
14	排水受皿	1	SUS430
15	浸漬タンク用ストレーナー	1	SUS430他
16	バランサー	1	SUS430
17	排水受槽	1	SUS304他
18	掃除用梯子	1	SUS430　引掛け式
19	シャッター駆動モートル	1	25W　リニアモートル

配管SUS仕様
自動給水仕様（フロートスイッチ付）
レベルスイッチ付

本図はB型を表す

※　耐震金具付

NO.5	ライスフレンド	1 台



No	名　　称	数	備　　考
1	架台	1	SS400 耐熱塗装
2	下部化粧板	2	SUS430
3	上部化粧板	2	SUS430
4	サービス扉	1	SUS430
5	垂自動送りコンベヤ	1	
6	アジャストボール	8	SUS304
7	モーター	1	三相200V　0.2Kw
8	メインチェーン	2	SUS304
9	垂送り出しローラ	1	幅小カーブ
10	操作スイッチ	1	
11	バーナ	8	FC200
12	電磁弁	9	単相100V　8W
13	ガス圧力計	1	0～10kPa
14	垂タイミング装置	1	
15	ガス接続口	1	LPG 25A ． 13A 40A
16	サービスガス栓	1	40A
17	電源接続口	1	三相200V　漏電ブレーカ付
18	ガードレール	1	SUS304
19	垂らレコンベヤ	1	別途

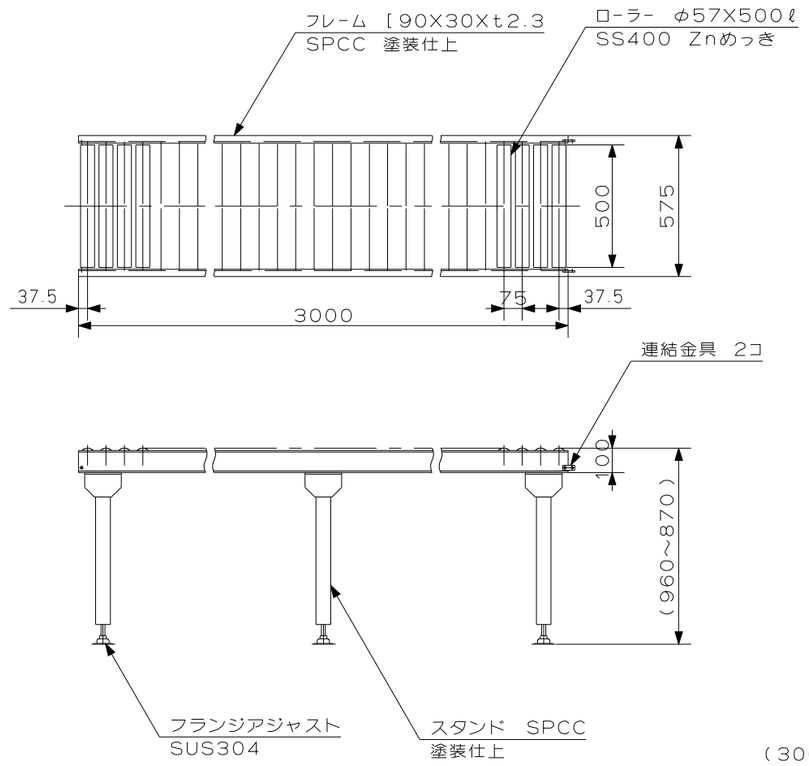
※ガバナ付
本図はB型を表す
（ 低輻射・ガス検仕様 ）

ガス種	ガス圧	ガス消費量
13A	1.96kPa（200mmH₂O）	156.5kW（134.600kcal/h）

定格消費電力：0．13kW（通常運転時）
（最大消費電力：0．27kW）
炊飯能力（水炊）　30釜/h

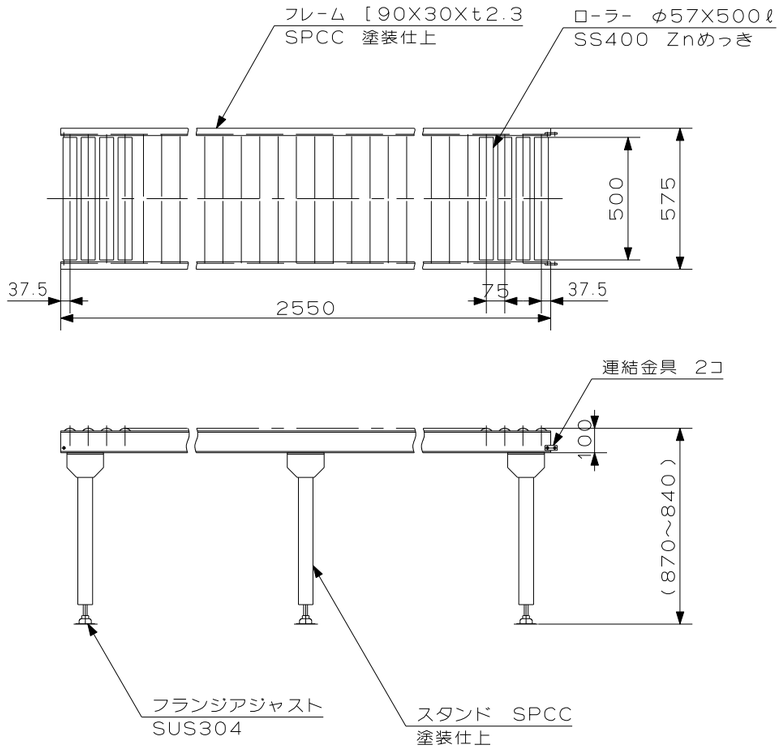
※　日本ガス機器検査協会認証

NO.6	直線型ローラーコンベヤ	1 台



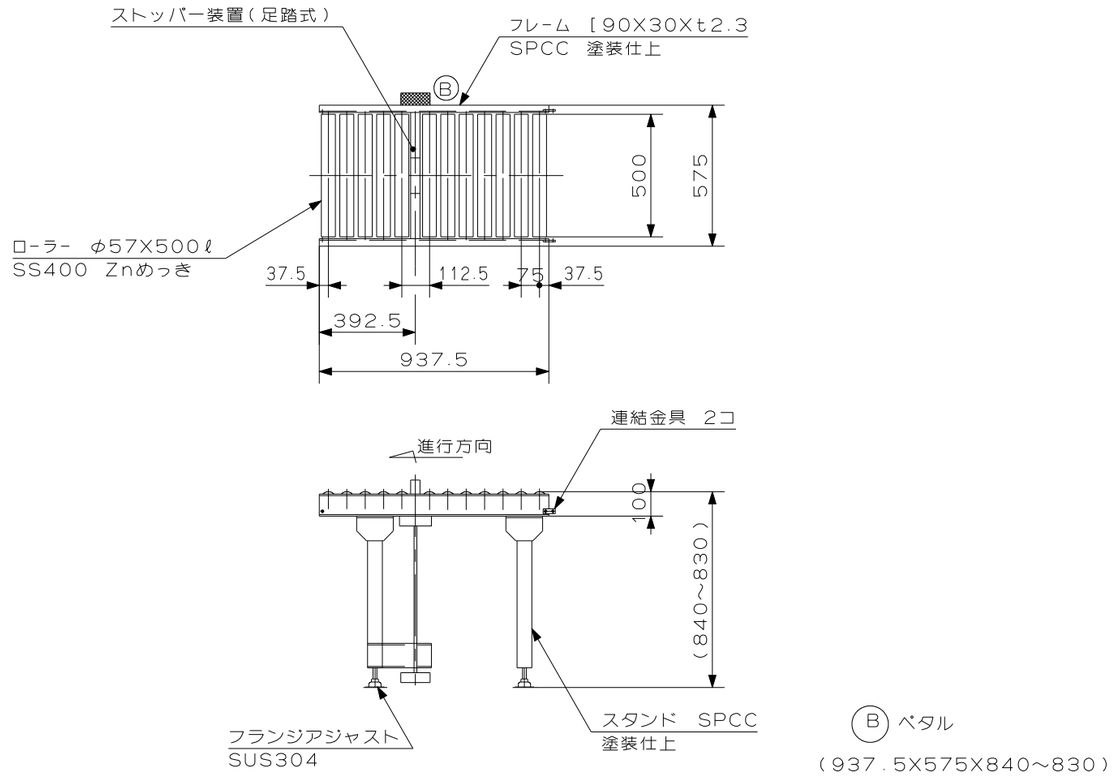
（3000X575X960～870）

NO.7	直線型ローラーコンベヤ	1 台



（2550X575X870～840）

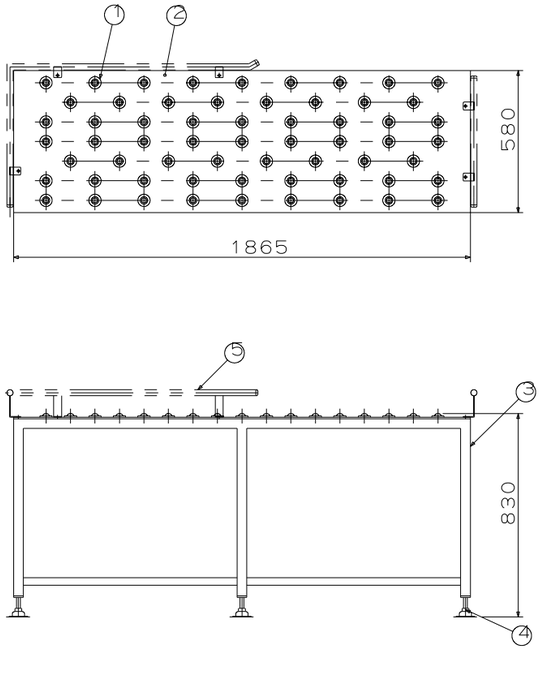
NO.8	ストッパー装置付ローラーコンベヤ	1台



Ⓑ ペタル

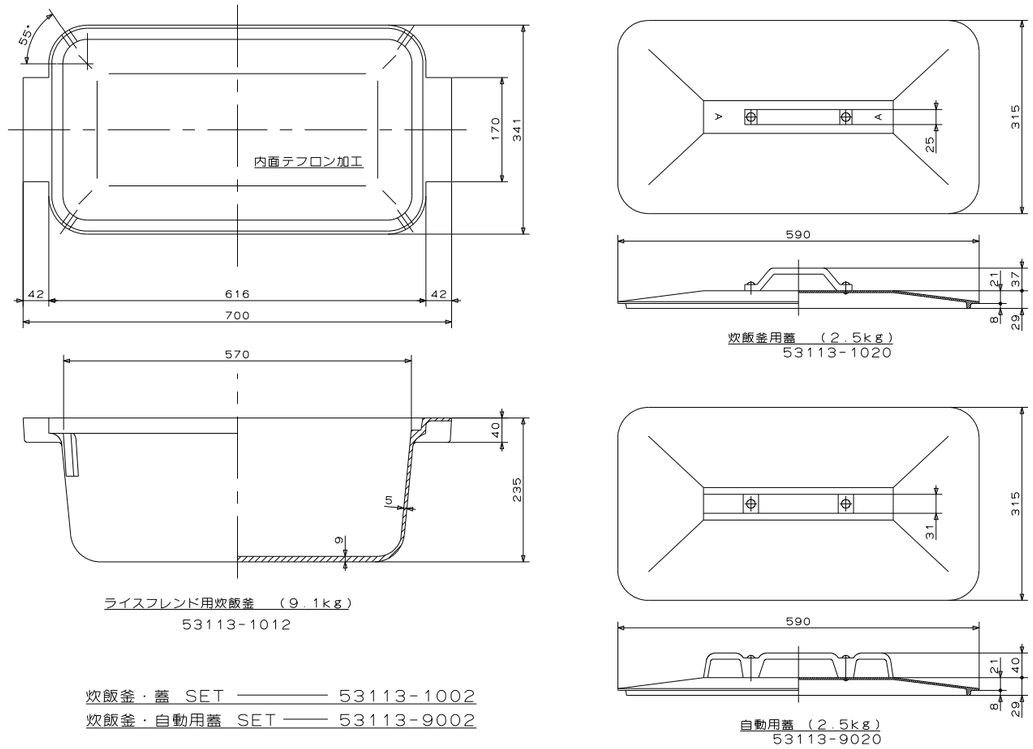
（937．5X575X840～830）

NO.9　振り分け台　1　台



No	名　　称	数	備　　考
1	ボールキャスター	61	SUS304　φ25．4
2	甲板	1	SUS304
3	架台	1	SUS304
4	フランジアジャスト	6	SUS304
5	ガードレール	1	SUS430

NO.10　炊飯釜　40　個



ライスフレンド用炊飯釜　（9．1kg）
53113-1012

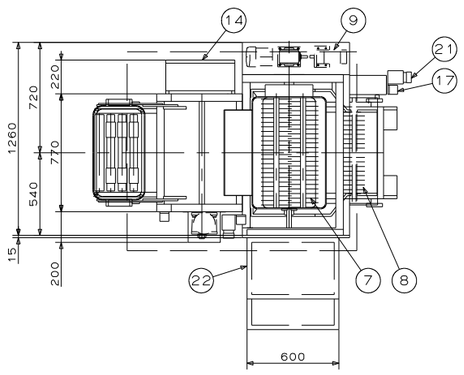
炊飯釜用蓋　（2．5kg）
53113-1020

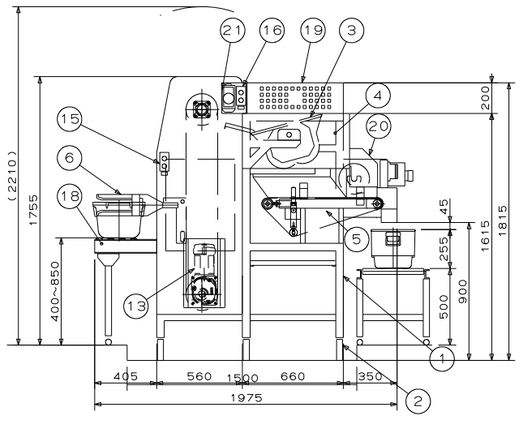
炊飯釜・蓋　SET ―――― 53113-1002
炊飯釜・自動用蓋　SET ―― 53113-9002

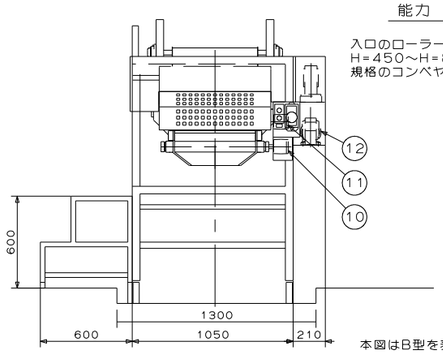
自動用蓋　（2．5kg）
53113-9020

リブ角度変更（45°→55°）及びR2追加

NO.11　自動反転ほぐし機　1　台







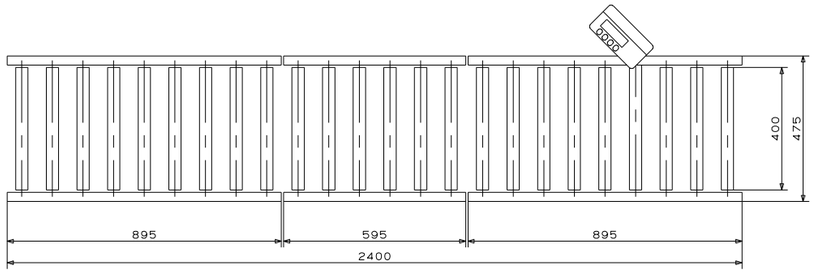
No	名　　称	数	備　　考
1	骨組	1	SUS304
2	ロングアジャスト	6	SUS304
3	ホッパー	1	SUS304　テフロン加工
4	化粧板	1	SUS304
5	ベルト	1	取外し式
6	アーム	1	SUS304
7	ほぐし羽根	2	SUS304　テフロン加工
8	ならし羽根	1	SUS304　テフロン加工
9	ホッパー反転モーター	1	単相200V　40W
10	ベルト駆動モーター	1	3相200V　90W
11	ならし駆動モーター	1	3相200V　90W
12	ほぐし駆動モーター	1	3相200V　0．2KW
13	釜反転モーター	1	3相200V　0．4kW
14	電気ボックス	1	SUS304
15	釜反転スイッチ	1	
16	ホッパー反転スイッチ	1	
17	運転スイッチ	1	
18	ローラーコンベヤ	1	SUS304
19	反転ガード	1	SUS304
20	ならしカバー	1	SUS304
21	非常停止スイッチ	2	
22	踏み台	1	ライトステップ

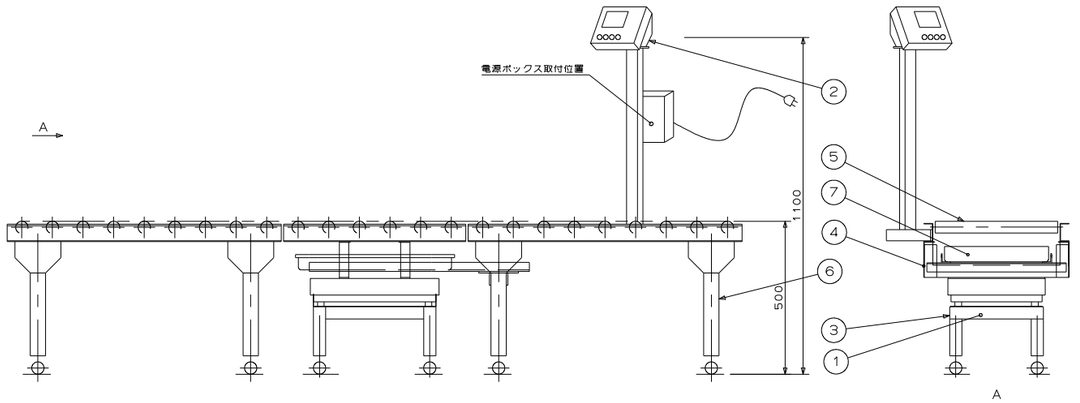
能力　50釜／H

入口のローラーコンベヤ高さは、
H＝450～H＝850の範囲で製作可能です
規格のコンベヤ高さはH＝800です

本図はB型を表す

NO.12　ライスチェッカー　1台

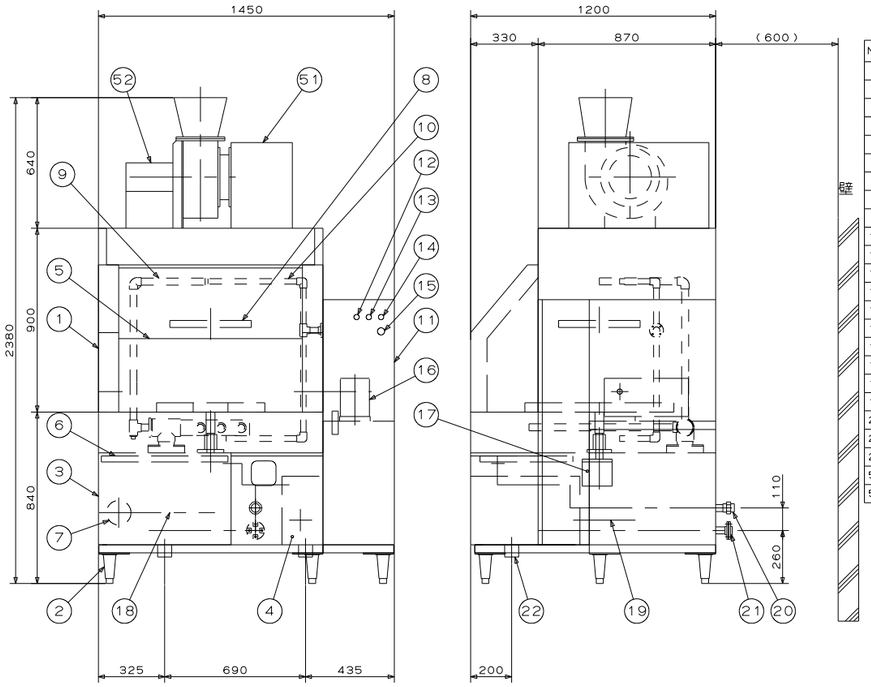




No	名　　称	数	備　　考
1	ハカリ本体	1	
2	表示部	1	電光式デジタル表示　単相100V
3	ハカリ乗せ台	1	L3tX40　SS400　塗装仕上
4	計量部骨組	1	L3tX30　SS400　塗装仕上
5	ローラコンベヤ	1	φ38X400L　ローラ亜鉛めっき
6	スタンド	4	SUS304
7	カス受	1	SUS304

本図はA型を表す

NO.15　バッチ式容器洗浄機　1 台



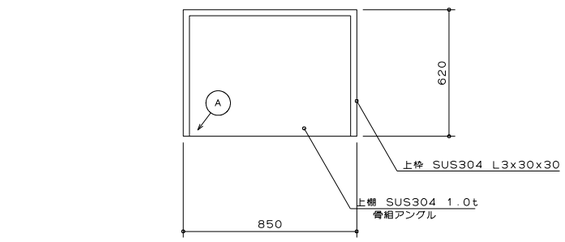
No	名　称	数	備　考
1	本体	1	SUS430
2	アジャスト脚	5	SUS304
3	洗浄タンク	1	SUS430（117ℓ）
4	すすぎタンク	1	SUS430（23ℓ）
5	扉	1	SUS430
6	タンクストレーナー	1	SUS430　パンチング板
7	ポンプストレーナー	1	SUS430及びSUS304金網
8	容器押え	1	
9	洗浄ノズル	5	SUS304TP他
10	すすぎノズル	3	SUS304TP他
11	制御盤	1	SUS430
12	運転スイッチ	1	照光押しボタン式
13	扉スイッチ	1	セレクト式
14	湯洗しスイッチ	1	セレクト式
15	非常停止スイッチ	1	
16	扉駆動装置	1	3相200V　0.2kW
17	テーブル駆動装置	1	3相200V　0.2kW
18	洗浄ポンプ	1	全開外扇型　3相200V　3.7kW
19	すすぎポンプ	1	全開外扇型　3相200V　0.4kW
20	給水接続口	1	25A
21	蒸気接続口	1	25A
22	排水口	2	50A
51	排気筒	1	
52	排気ファン	1	3相200V　0.4kW

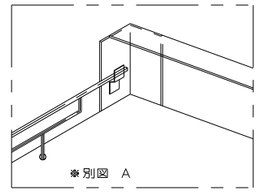
能力	60個/h
総電気容量	3相200V　4.9kW
使用水量	初め140ℓ　5ℓ/分
使用蒸気量	70kg/時（0.2MPa（2kgf/cm²）（G））
重量	400kg
容器寸法（mm）	最大725X500X350
	最小330X330X1

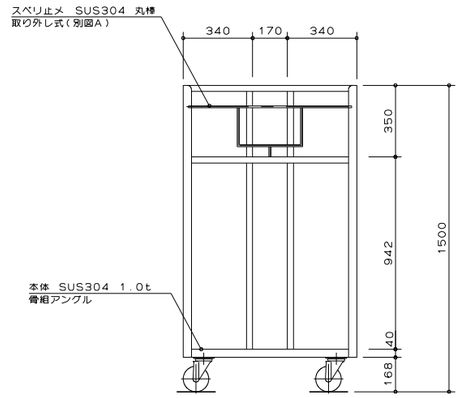
※当社の炊飯釜及び蓋も洗浄可能です

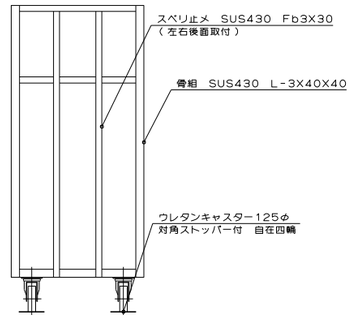
・製品改良の為、許可なく仕様変更することがあります。
・本機は、保守点検の為壁より600mm以上離して
　設置して下さい。

NO.16　炊飯釜カート　3 台









（4） 工　事　区　分　表

No.	工　事　内　容	建築工事	電気設備工事	空調設備工事	給排水衛生設備工	厨房機器
1	一次側電源工事		●			
2	電源コンセント設置		●			
3	厨房機器の電源コンセントプラグ					●
4	厨房機器端子台への電源接続（コンセント装備機器除く）		●			
5	一次側給水・給湯・排水・ガス・給気・排気　配管工事				●	
6	厨房機器への給水・給湯・排水・ガス・給気・排気配管接続				●	
7	シンク、台類の排水防臭トラップ及びアダプター取付					●
8	給水・給湯・ガス・蒸気配管元バルブ取付				●	
9	シンク類のカラン取付				●	
10	フード・ダクト工事			●		
11	炊飯機器関連機器間の信号線配線・配管接続					●
12	厨房機器製造・搬入・据付・組付					●

※厨房機器でコンセントプラグ付機器のプラグ形状は厨房機器より建築工事に別途指示

※厨房機器でコンセントプラグ付機器以外の機器は端子止め。（端子への接続は電気設備工事）

（5）炊飯作業タイムチャート

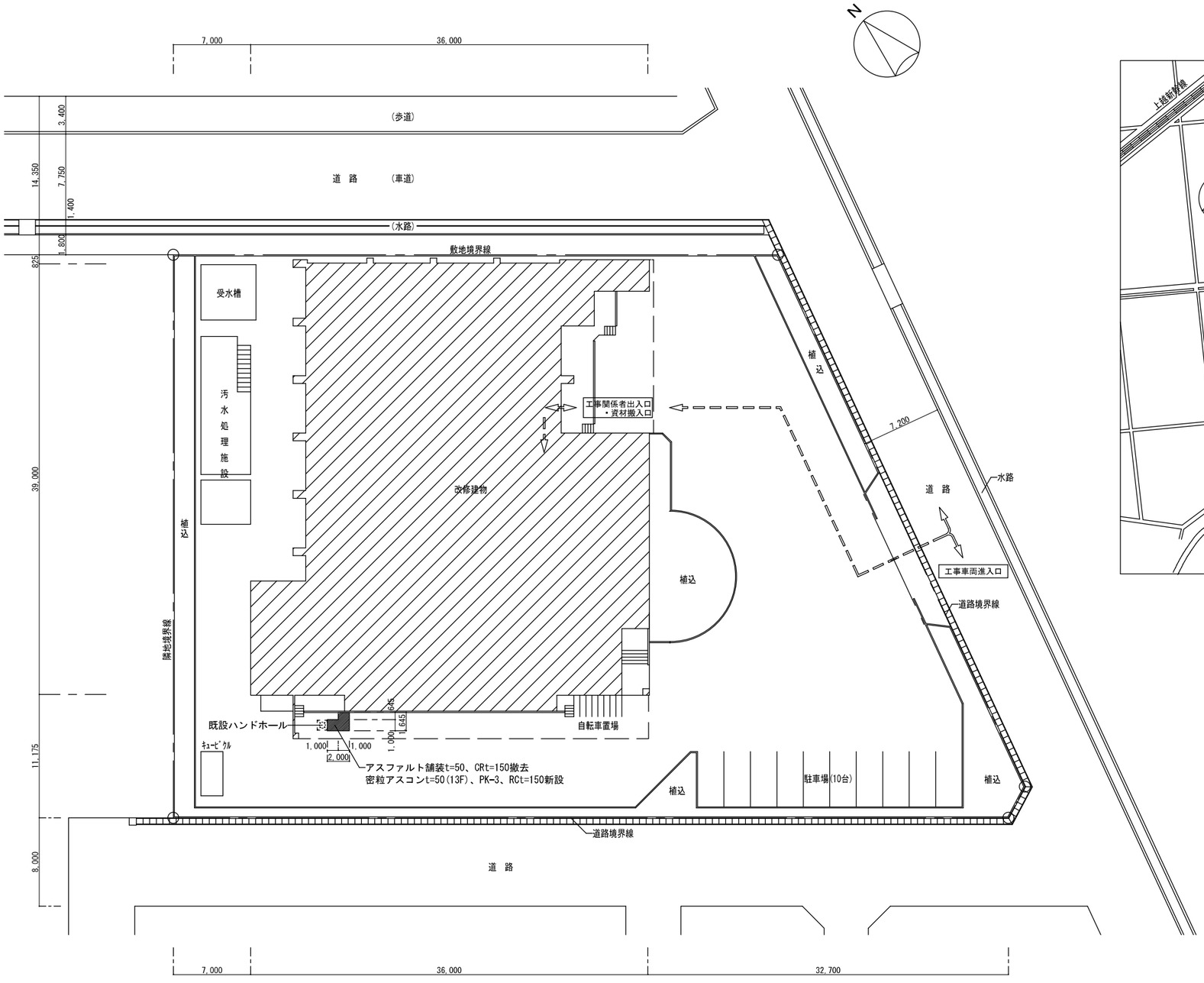
【 炊 飯 作 業 タ イ ム チ ャ ー ト 】

・1食の炊飯量＝0.1[kg/食]（最大量の仮定）
・前処理工程（洗米・浸漬）自動
・作業開始時刻8時00分

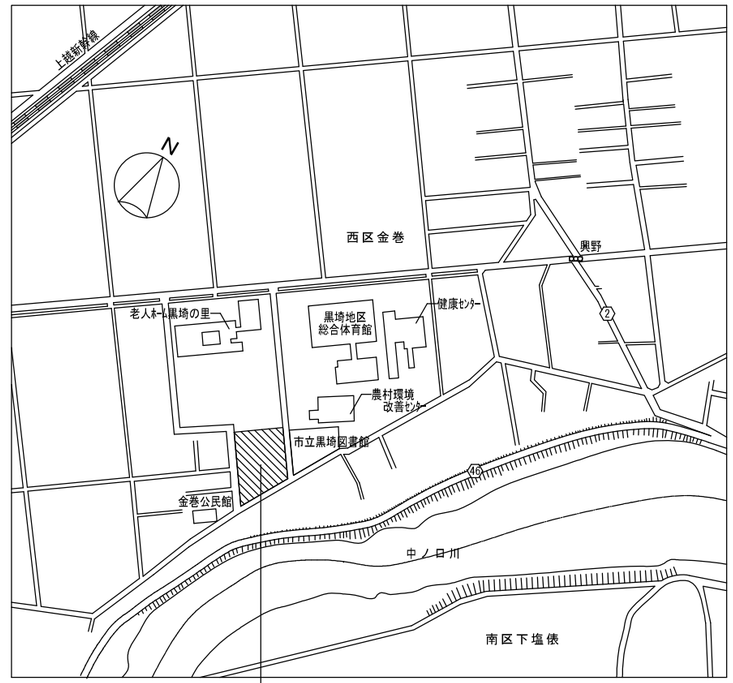
黒埼学校給食センター改修工事に伴う厨房機器（連続炊飯システムほか）の納入

作業内容	作業時間 7:00 7:30 8:00 8:30 9:00 9:30 10:00 10:30 11:00 11:30 12:00	能力計算
【貯米・出米】（有人運転） 計量装置付納米庫 貯米量285kg/回		・1日の炊飯量＝0.1[kg/食]×2000[食/日]≒200[kg/日] ・貯米ﾀﾝｸの容量＝285[kg/台]
【洗米】 連続洗米機 洗米能力 288kg/分	7:50 8:00 8:40 準備 洗米（自動・手動）	・1日の炊飯量＝0.1[kg/食]×2000[食/日]≒200[kg/日] ・洗米時間＝200[kg/日]÷288[kg/分]≒42[分]
【浸漬】 自動中型充填機 貯米量280kg/回	8:10 10:10 浸漬（有人運転）	・浸漬時間＝60分以上の浸漬時間を確保します。 ・洗米開始後、10分後から浸漬が開始されます。
【炊飯】 連続炊飯機 炊飯能力 30釜/時間 （1釜＝6kg）	9:10 10:40 炊飯	・1日の炊飯量＝0.1[kg/食]×　[食/日]≒200[kg/日] ・炊飯釜数＝200[kg/日]÷6[kg／釜]≒34[釜/日] ・炊飯機能力＝30[釜/時間]＝1釜ごとの排出時間2[分/釜] ・最初に釜を投入し、炊きあがるまでの時間＝90[分] ・炊飯時間＝1釜目（24分）＋2釜目以降（33釜×2分/釜）＝90[分]
【むらし】	9:45 11:10 むらし	・むらし時間＝30分確保します。 ・最初の1釜目が炊きあがると同時にむらしが開始されます。 ・むらしは炊飯機内部で行う
【ほぐし・計量配缶】 自動反転ほぐし機 反転ほぐし能力 50釜／時×2ﾗｲﾝ	10:15 11:15 ほぐし・計量・配缶	・ほぐし能力＝50[釜／時] ・1釜の計量（手動）時間＝2[分／釜]（炊飯機能力より） ・所要時間＝34[釜]×2[分/釜]≒68[分]

（６）黒埼学校給食センター施設改修工事図面一式



配置図 1:300



建設場所：新潟市西区金巻735番地

案 内 図

・調理室と洗浄室の既存厨房設備(機器)は工事期間中、養生シートにて覆うこと。
・大型車両搬出入時に交通誘導員を配置すること。

工事車両動線

		新潟市建築部公共建築第１課	工事名 黒埼学校給食センター施設改修工事	図名 配置図・案内図	
				年月日 2010.06	縮尺 1/300	図面番号 A-01

工事概要

内装改修

１．床補修（調理室）
　塗床劣化部の補修
２．床排水ピット改修（調理室）
　排水ピットのコンクリート埋め補修
３．換気フード覆いの改修（調理室）
　一部立下り壁仕上材の撤去・新設
　底部仕上材の撤去
　立下り壁面に点検口新設
４．食品庫(1)の全面改修
　洗米機（別途工事）用の排水パン新設
　間仕切り壁の新設
　建具の新設
　天井仕上材を撤去・新設（ＬＧＳ調整共）
　厨房機器（別途工事）配管用の開口を新設
　物品棚を食品庫(2)へ移設
　天井に点検口新設
５．舗装改修工事
　電気設備工事に伴い、アスファルト舗装の撤去、新設

内部仕上表

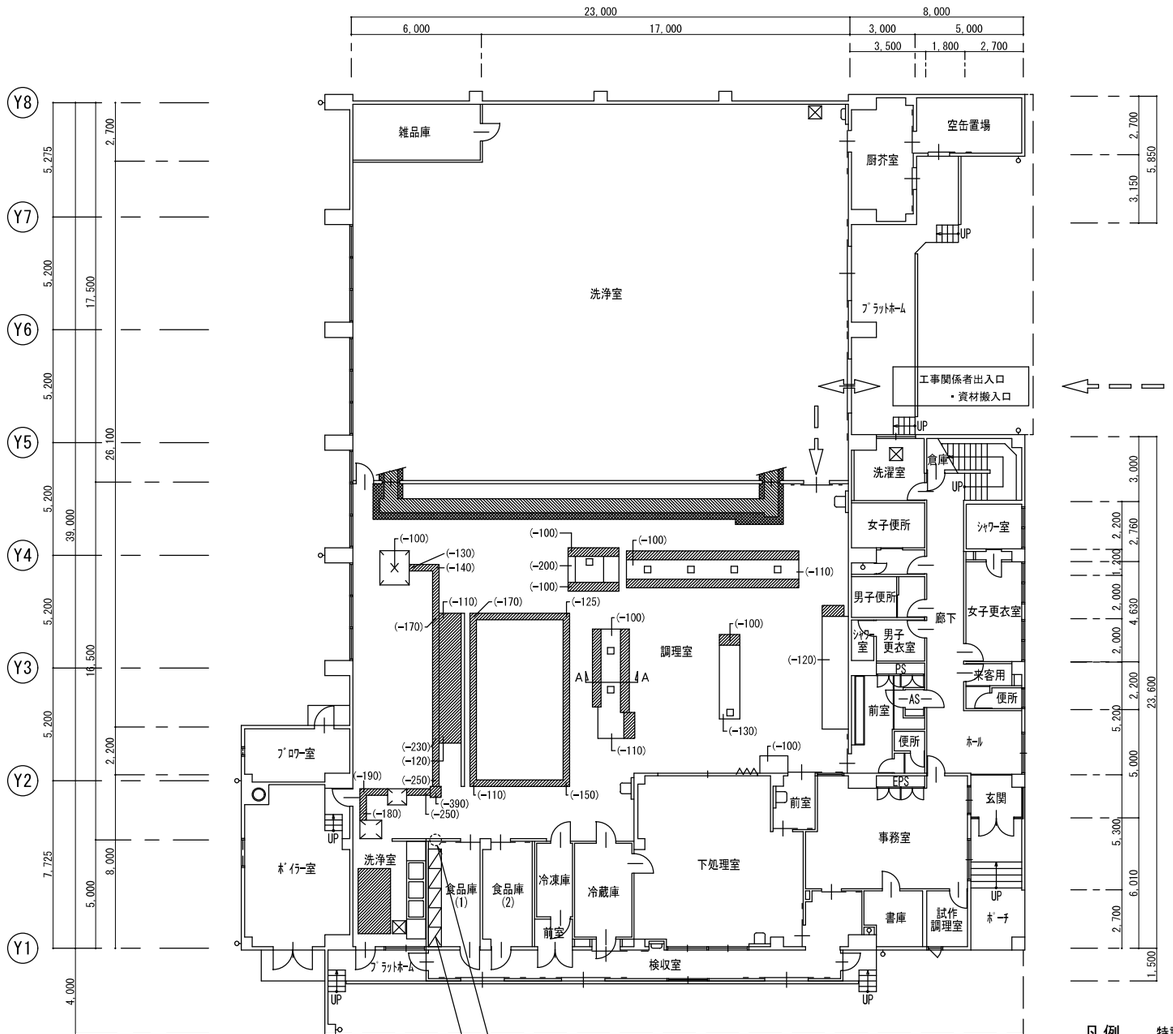
階	室名	区分	床			巾木		壁			天井			備考
			床高（ＦＬより）	下地	仕上	仕上	高さ	下地	仕上	下地	仕上	廻縁	天井高	
1	調理室	改修前	-100	C	樹脂系塗床（ＭＭＡ樹脂系・速硬化性・平滑）	モルタル金鏝下地、樹脂系塗床	100	C	GB-R t=9(GL工法)下地、化粧石綿セメント板t=5（アルミ専用ジョイナー止め）	S	GB-R t=9下地、化粧石綿セメント板t=5 （アルミ専用ジョイナー止め）	アルミ専用材	5,500	
		改修後	-100		在来のまま 〔塗床補修範囲〕 ＜塗床仕様＞参照 範囲、工程は平面図による 〔排水ピットの図示範囲〕 コンクリート直均しt=100～110下地 (WMφ6×100×100) 塗床仕上	在来のまま	100	 C S	在来のまま 〔食品庫(1)間仕切壁の一部〕 GB-R t=9(GL工法)下地撤去、化粧石綿セメント板t=5(ｱﾙﾐ専用ｼﾞｮｲﾅｰ止め)撤去 RC壁カッター入れ GB-R t=9.5(GL工法)下地新設、化粧ケイカル板t=5(ｱﾙﾐ専用ｼﾞｮｲﾅｰ止め)新設 〔フード立下り壁の図示範囲〕 GB-R t=9下地撤去 化粧石綿セメント板t=5(ｱﾙﾐ専用ｼﾞｮｲﾅｰ止め)撤去 GB-R t=9.5下地新設 化粧ケイカル板t=5(ｱﾙﾐ専用ｼﾞｮｲﾅｰ止め)新設		在来のまま 〔フード底面〕 石綿セメント板t=5EP塗り　撤去 フード周囲：化粧ケイカル板t=5新設	在来のまま	5,500	壁：厨房機器配管用開口300×500新設 フード立下り壁面：アルミ枠点検口600角新設
	食品庫(1)	改修前	-100	C	樹脂系塗床（ＭＭＡ樹脂系・速硬化性・平滑）	モルタル金鏝下地、樹脂系塗床	100	C	GB-R t=9(GL工法)下地、化粧石綿セメント板t=5（アルミ専用ジョイナー止め）	S	GB-R t=9下地、化粧石綿セメント板t=5 （アルミ専用ジョイナー止め）	アルミ専用材撤去	2,580	取外し：スチール物品棚（食品庫(2)へ移設、再取付）
						GB-R t=9下地、樹脂系塗床	100	S	GB-R t=9下地、化粧石綿セメント板t=5（アルミ専用ジョイナー止め）					
		改修後	-100		在来のまま	在来のまま 〔洗米室間仕切壁〕 GB-R t=9.5下地化粧ケイカル板t=5新設 ビニル製新設	100 100	 C	在来のまま 〔調理室間仕切壁の一部〕 調理室と同じ		GB-R t=9下地撤去 化粧石綿セメント板t=5撤去(アルミ専用ジョイナー止め) 下地ＬＧＳ調整の上、 GB-R t=9.5下地新設 化粧ケイカル板t=5(アルミ専用ジョイナー止め)新設	アルミ専用材新設	2,580	壁：厨房機器配管用開口300×500新設（2ヶ所）
								S	〔洗米室間仕切壁〕 GB-R t=9.5下地新設 化粧ケイカル板t=5（アルミ専用ジョイナー止め)新設					
	洗米室	改修後	-100		在来のまま 〔排水パン範囲〕 既存床面を下地調整の上、 周囲ＣＢt=100積み モルタル金鏝　ＣＢ面：t=25　床面：t=30～50 塗床新設	在来のまま 〔食品庫(1)間仕切壁〕 食品庫(1)と同じ	100 100	 S	在来のまま 〔食品庫(1)間仕切壁〕 食品庫(1)と同じ		GB-R t=9下地撤去 化粧石綿セメント板t=5撤去(アルミ専用ジョイナー止め) 下地ＬＧＳ調整の上、 GB-R t=9.5下地新設 化粧ケイカル板t=5(アルミ専用ジョイナー止め)新設	アルミ専用材新設	2,580	壁：厨房機器配管用開口300×500新設

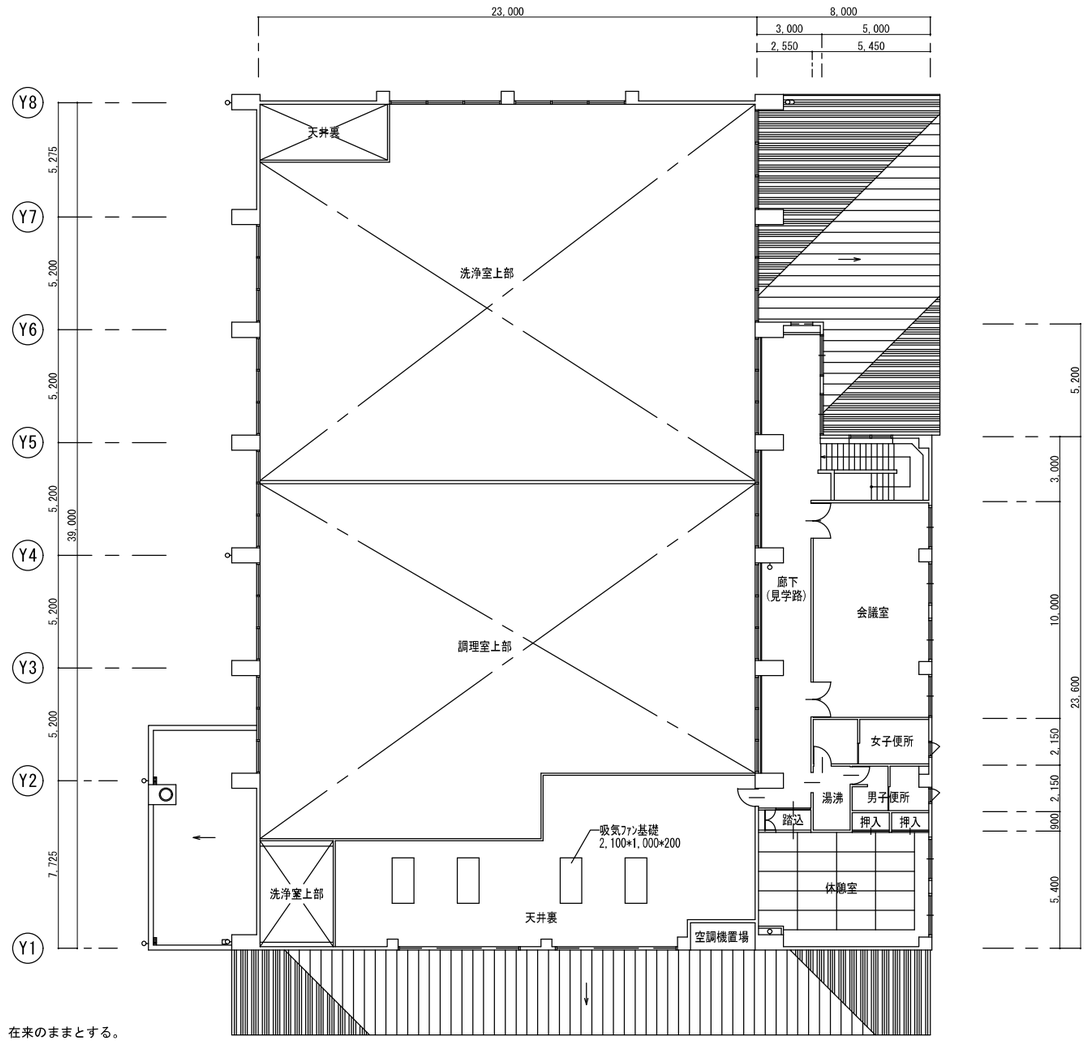
◆下地凡例
Ｃ：ｺﾝｸﾘｰﾄ下地、ｺﾝｸﾘｰﾄﾌﾞﾛｯｸ下地、ALC下地、押出成形ｾﾒﾝﾄ板下地
Ｓ：軽量鉄骨下地
Ｗ：木造下地
Ｍ：ﾓﾙﾀﾙ下地
ＯＡ：ＯＡﾌﾛｱ
Ｂ：ﾎﾞｰﾄﾞ類

＜塗床仕様＞
・Ｕｶｯﾄ入れ　幅8mm、高10mm程度、塗床材充填
　(排水蓋の受枠周囲)
・下地調整　ｹﾚﾝ処理(旧塗膜除去)
　溶剤による清掃(油分除去)
　ｶｯﾌﾟｻﾝﾀﾞｰ掛け
・塗床仕上　低臭ＭＭＡ樹脂系
　ﾍﾞｰｽﾄ工法　t=3
　(ﾌﾟﾗｲﾏｰ塗布、ﾍﾞｰｽﾄ塗布、ﾄｯﾌﾟｺｰﾄ)

		新潟市建築部公共建築第１課	工事名 黒埼学校給食センター施設改修工事

図名	
工事概要・仕上表	
年月日 2010.06	縮尺 ―――
	図面番号 A-02





凡例　特記無き限り、在来のままとする。

ベルトコンベア
ピット（縞鋼板蓋）

排水ピット（グレーチング蓋）
排水桝（グレーチング蓋）
排水ピット（縞鋼板蓋）

排水ピット（グレーチング蓋）
排水桝

⊠　トレンチ点検口600角
(-100)　1FLからのピット床レベル

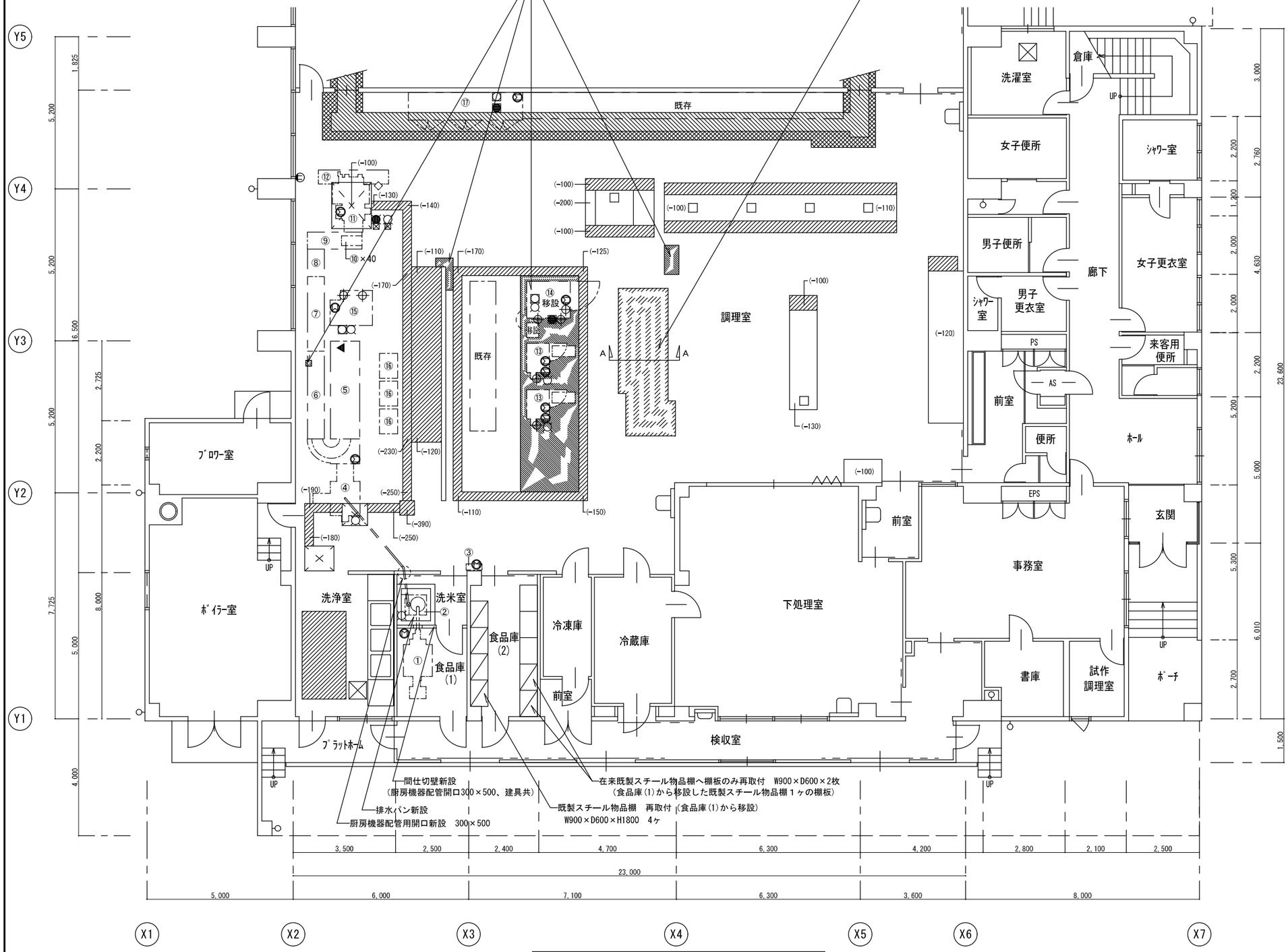
１階全体平面図（改修前）　S=1/200

２階全体平面図（改修前）　S=1/200

		新潟市建築部公共建築第１課	工事名 黒埼学校給食センター施設改修工事	図名 １階・２階　全体平面図（改修前） 年月日 2010.06　縮尺 1/200　図面番号 A-03

塗床補修範囲（Uカット入れ、下地調整、塗床仕上）

排水ピット：コンクリート埋め、塗床仕上新設
※ 詳細図参照



厨房機器（参考）

符号	厨房機器	数量	備考
①	計量装置付納米庫	1	
②	自動式電動水圧洗米機	1	
③	前処理用電気制御装置	1	
④	中型充填機	1	
⑤	ライスフレンド	1	
⑥	ローラーコンベヤ	1	
⑦	ローラーコンベヤ	1	
⑧	ストッパー装置付ローラーコンベヤ	1	
⑨	振り分け台	1	
⑩	炊飯釜	４０	
⑪	反転ほぐし機	1	
⑫	ライスチェッカー	1	
⑬	コンビオーブン	2	既存品
⑭	真空冷却機	1	移設品(真空ユニット共)
⑮	バッチ式容器洗浄機	1	
⑯	炊飯釜カート	3	
⑰	蒸気式消毒保管機	1	既存品

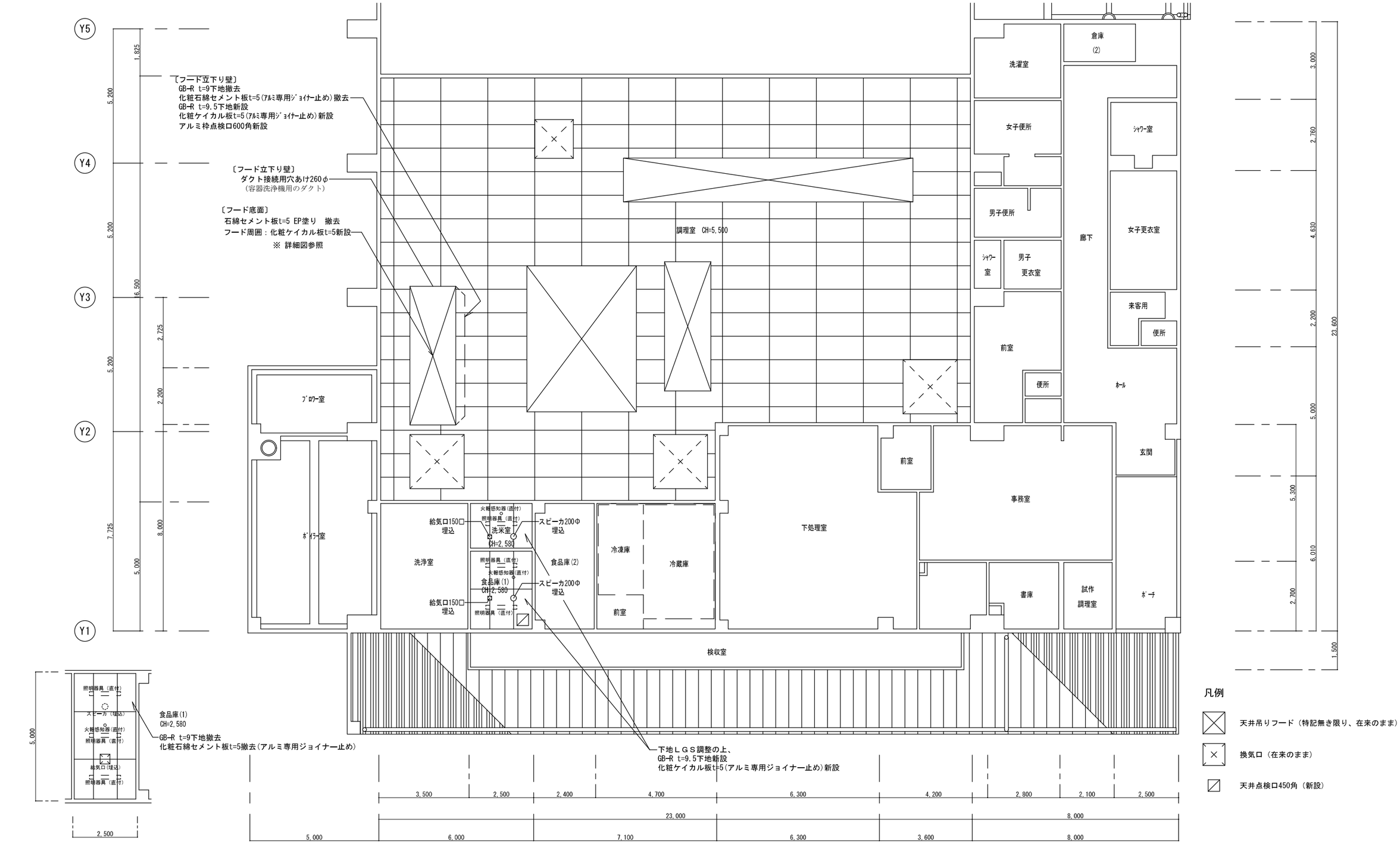
凡例　　特記無き限り、在来のままとする。

ベルトコンベア
ピット（縞鋼板蓋）
排水ピット（グレーチング蓋）
排水桝（グレーチング蓋）
排水ピット（縞鋼板蓋）
排水ピット（グレーチング蓋）
排水桝
トレンチ点検口600角
(-100)　1FLからのピット床レベル

１階　改修部分平面図(改修後)　S=1/100

		新潟市建築部公共建築第１課	工事名 黒埼学校給食センター施設改修工事

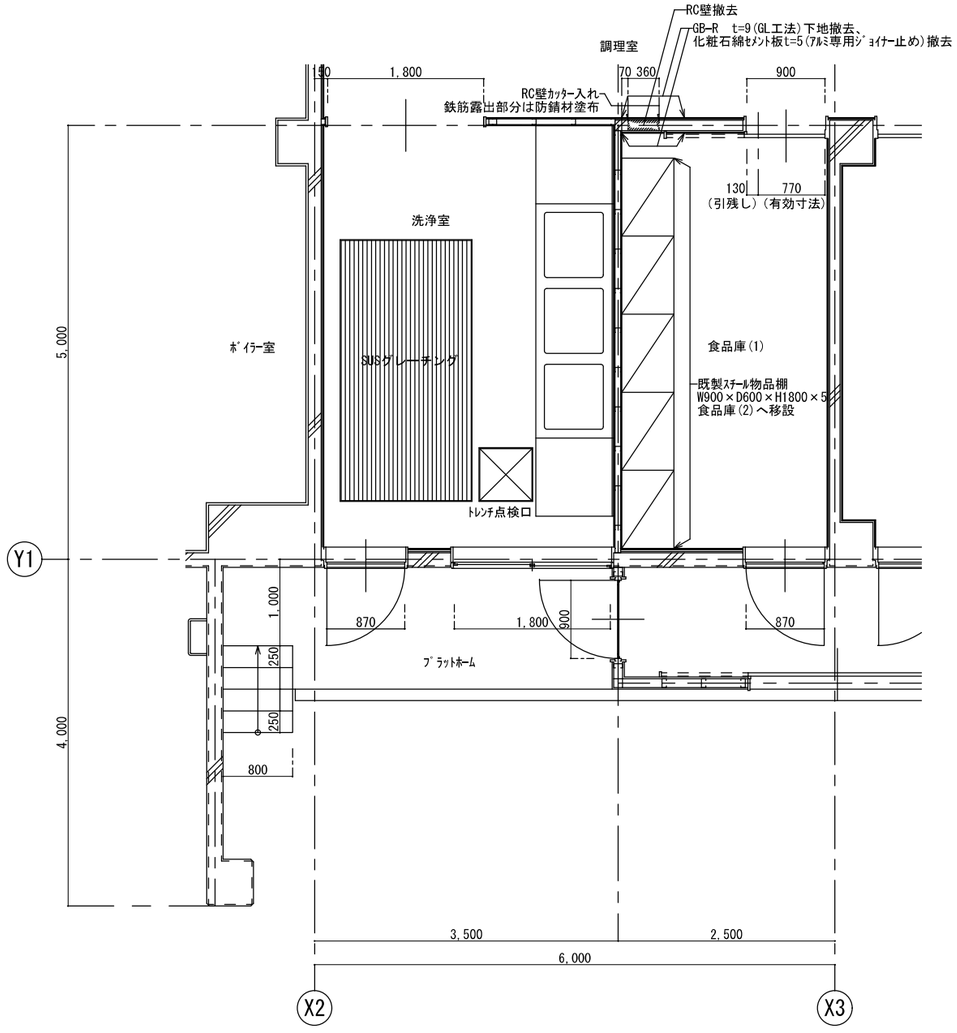
図名		
１階　改修部分平面図（改修後）		
年月日 2010.06	縮尺 1/100	図面番号 A-4

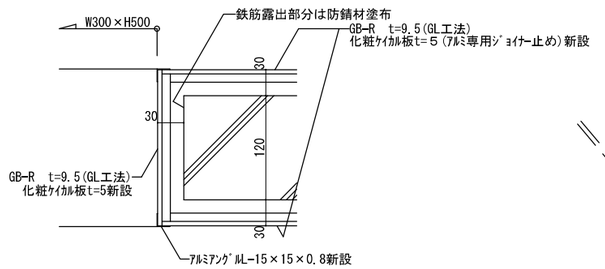


食品庫(1)天井伏図(改修前) S=1/100

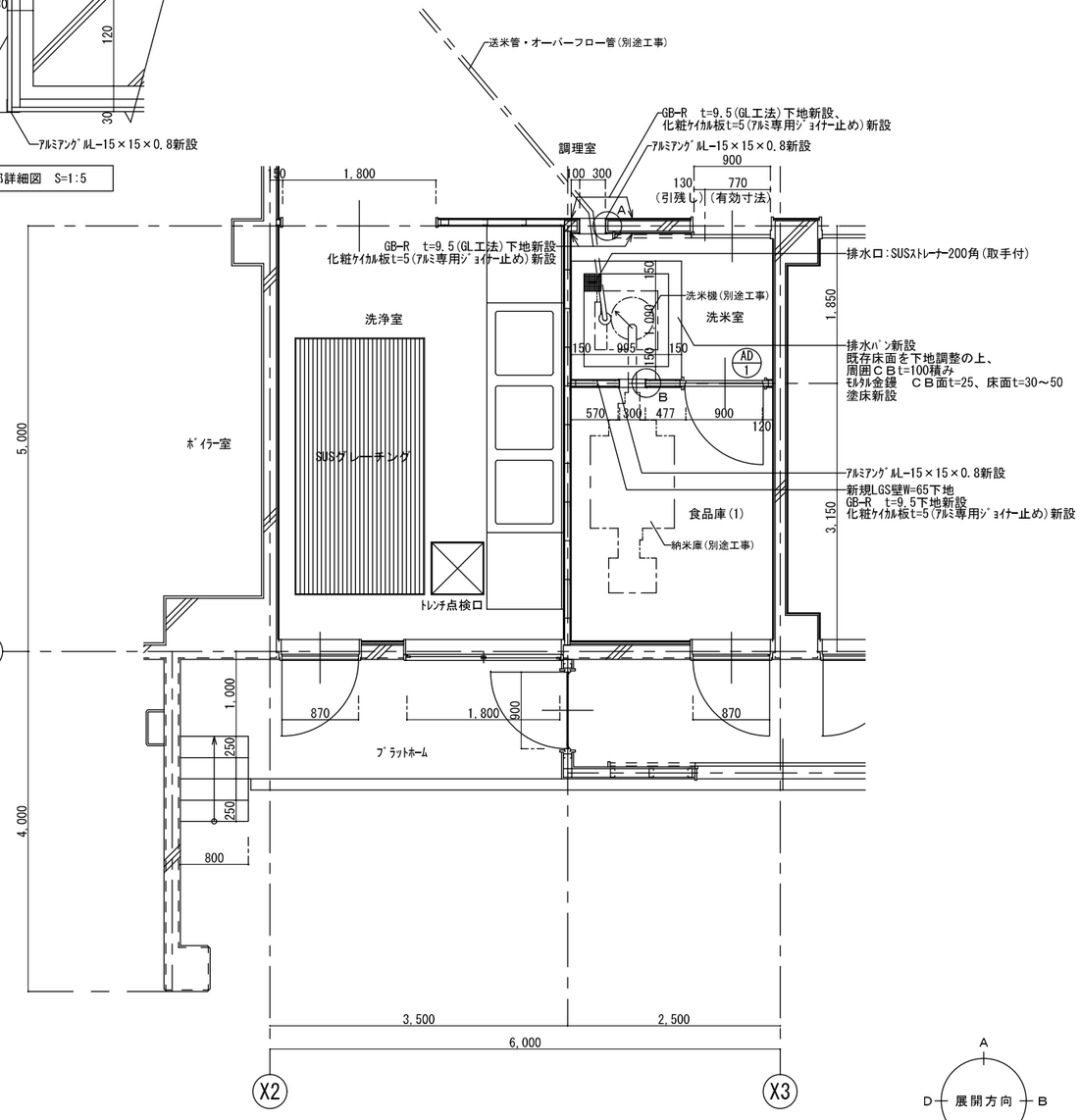
1階天井伏図(改修後) S=1/100

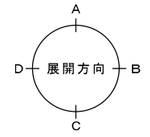
		新潟市建築部公共建築第１課	工事名 黒埼学校給食センター施設改修工事	図名 1階天井伏図
				年月日 2010.06 / 縮尺 1/100 / 図面番号 A-5

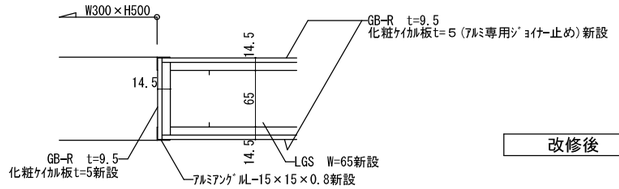




A部詳細図　S=1:5







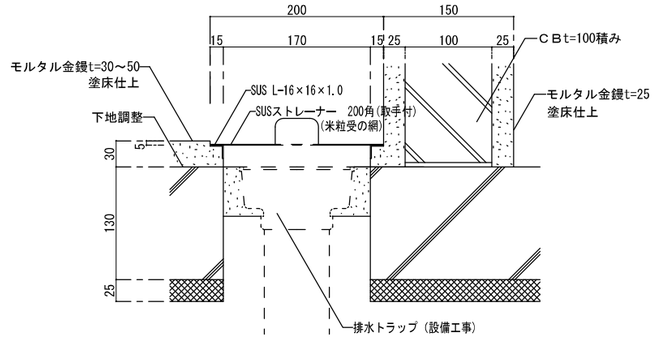
B部詳細図　S=1:5

改修前　１階平面詳細図　S=1:50

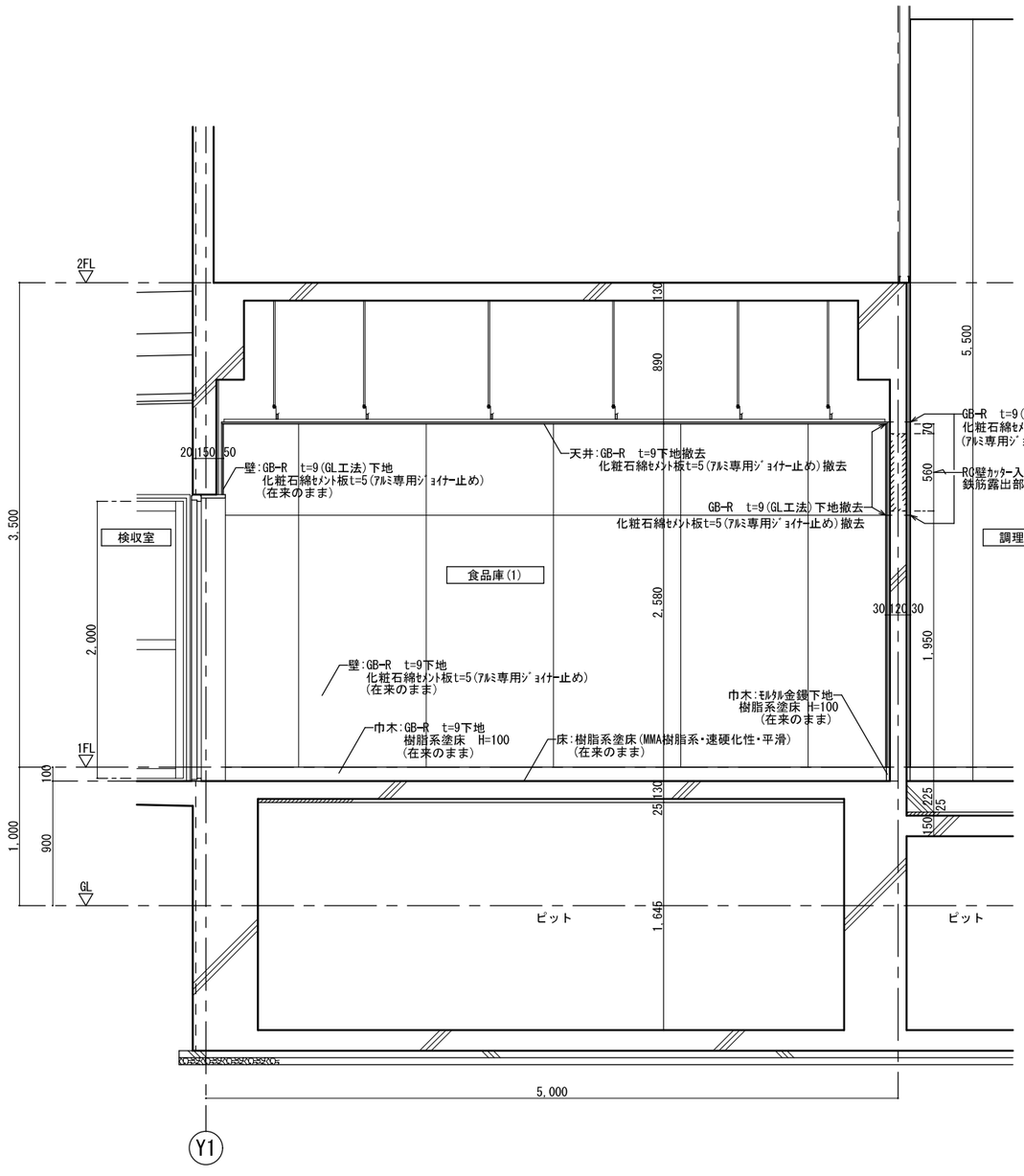
改修後　１階平面詳細図　S=1:50

AD/1 新設建具符号を示す。

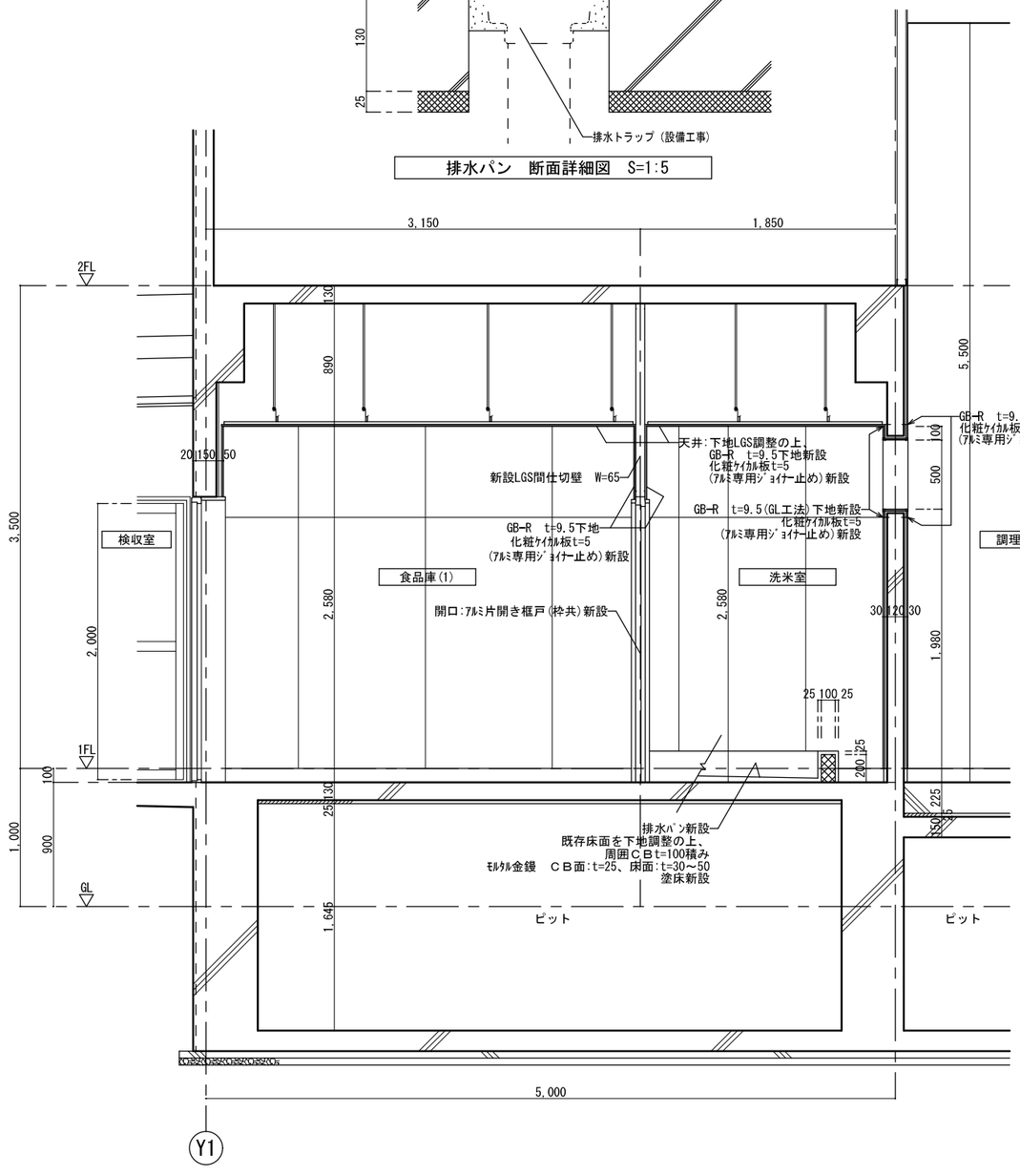
		新潟市建築部公共建築第１課	工事名 黒埼学校給食センター施設改修工事	図名 平面詳細図（改修前・後） 年月日 2010.06　縮尺 1/5　1/50　図面番号 A-6



排水パン　断面詳細図　S=1:5



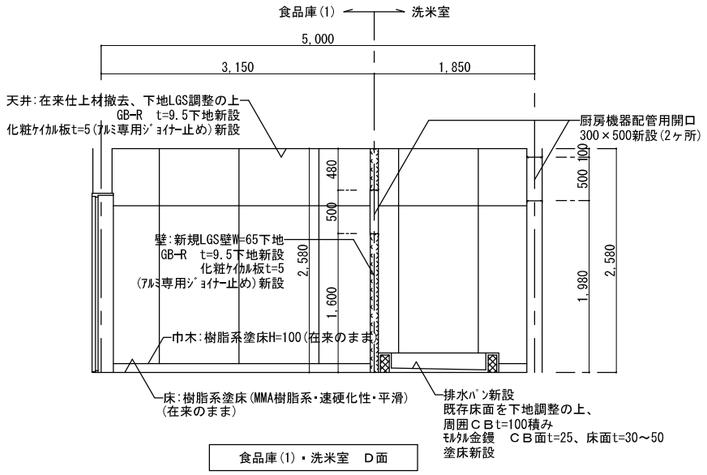
改修前　　断面詳細図　S=1:30



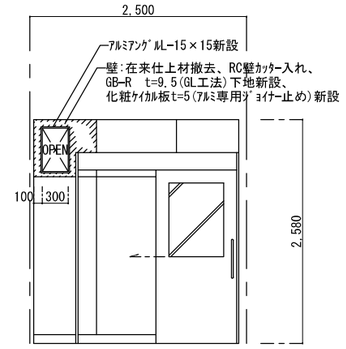
改修後　　断面詳細図　S=1:30

		新潟市建築部公共建築第１課	工事名 黒埼学校給食センター施設改修工事	図名 断面詳細図（改修前・後） 年月日 2010.06　縮尺 1/5　1/30　図面番号 A-7

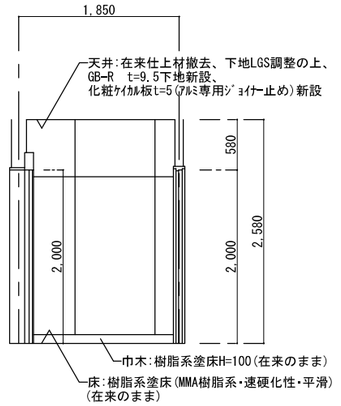
展開図　S=1:50



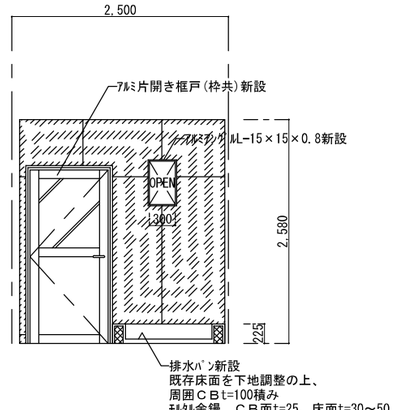
食品庫(1)・洗米室　D面



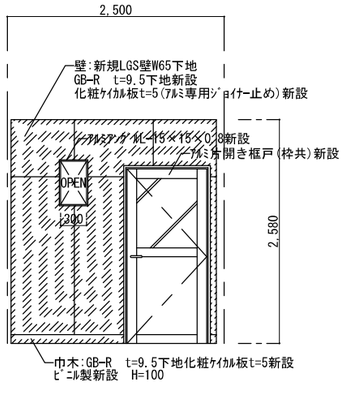
洗米室　A面



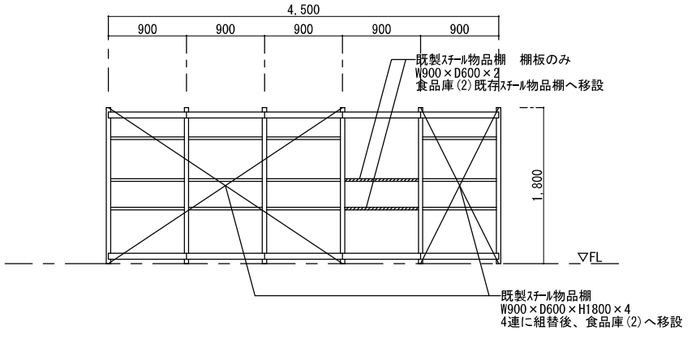
洗米室　B面



洗米室　C面



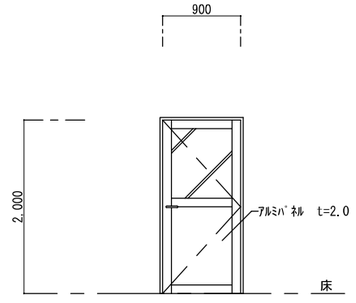
食品庫(1)　A面



食品庫(1)ｽﾁｰﾙ製物品棚姿図　S=1:50

※食品庫(2)へ移設する事

建具表（新設）　S=1/50

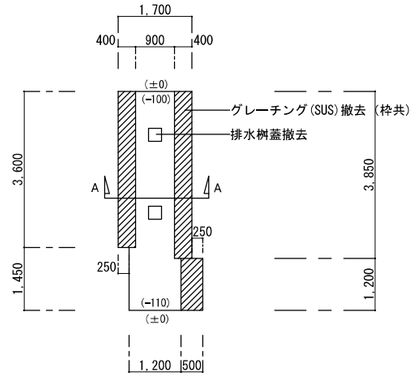
記号・取付場所 数量	A D 1 洗米室　1箇所
姿　図	
形状・見込	アルミ片開き框ドア　70
材質・仕上	アルミ（シルバー）
硝　子	フロートt=3.0
金　物	ドアチェック(ストッパー付)、丁番、本締め錠、レバーハンドル、両面3方アルミ額縁(W=30)、戸当り
備　考	

		新潟市建築部公共建築第１課	工事名 黒埼学校給食センター施設改修工事

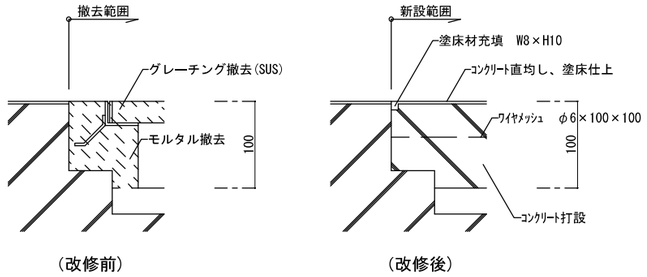
図名　展開図・新設建具表

年月日　2010.06　縮尺　1/50　図面番号　A-8

排水ピット　コンクリート埋め詳細図

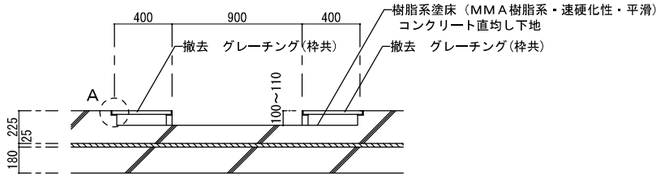


排水ピット　平面図　S=1/100

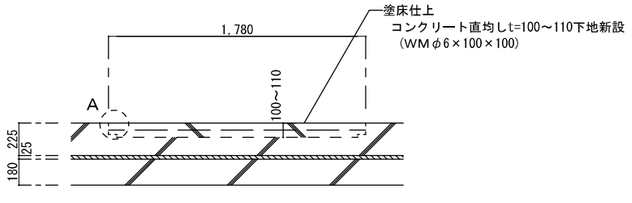


（改修前）　（改修後）

A部詳細図　S=1/5



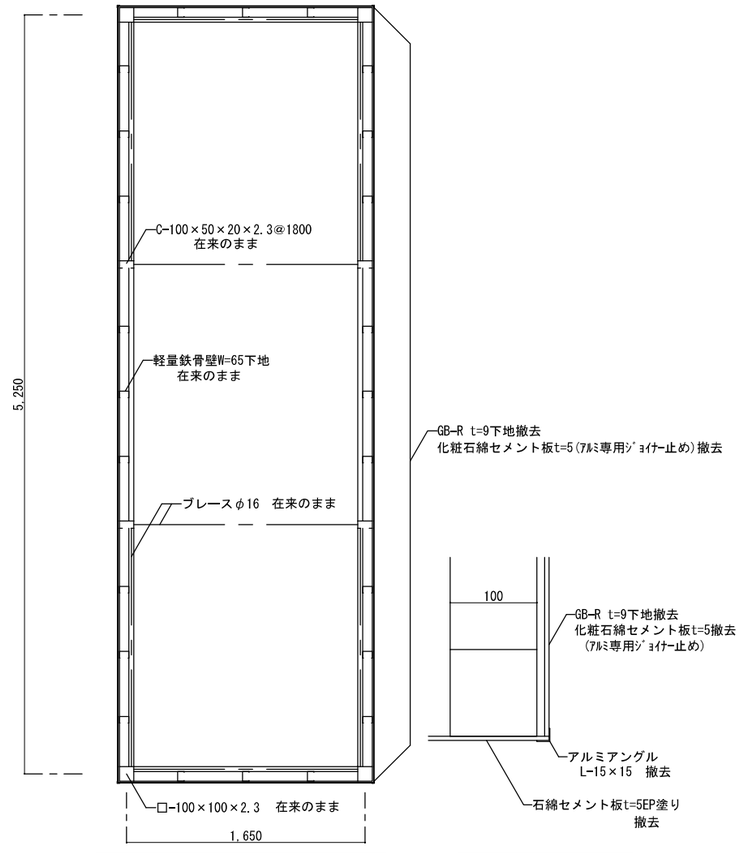
（改修前）



（改修後）

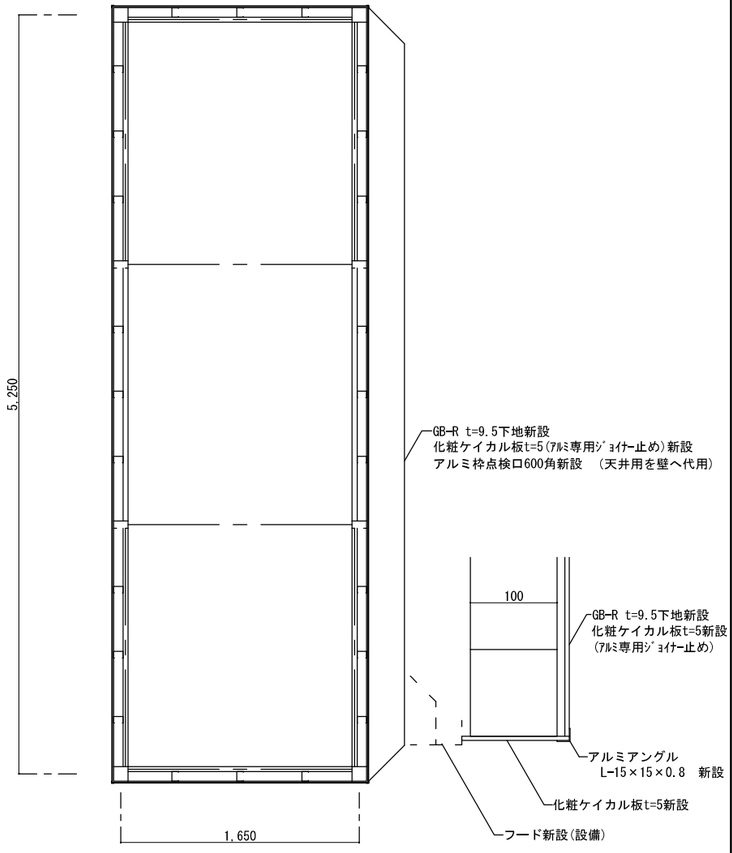
排水ピット　A-A断面図　S=1/30

フード改修詳細図



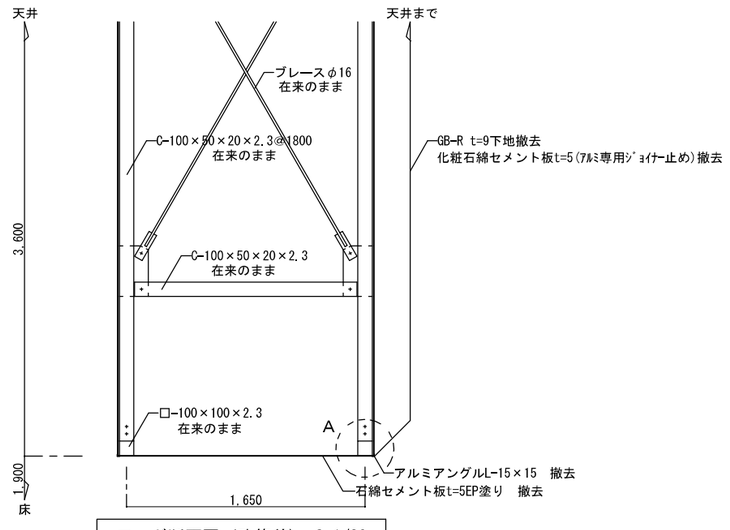
フード平面図（改修前）　S=1/30

A部詳細図　S=1/5

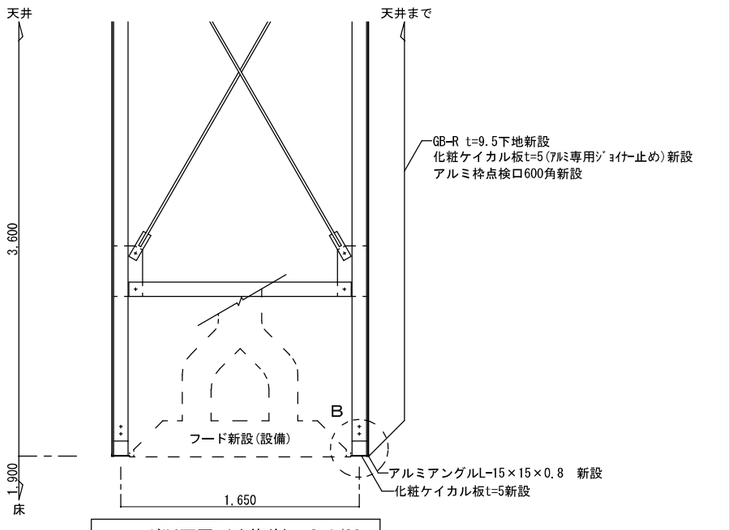


フード平面図（改修後）　S=1/30

B部詳細図　S=1/5



フード断面図（改修前）　S=1/30



フード断面図（改修後）　S=1/30

		新潟市建築部公共建築第１課	工事名 黒埼学校給食センター施設改修工事	図名 部分詳細図
				年月日 2010.06 / 縮尺 1/5　1/30　1/100 / 図面番号 A-9